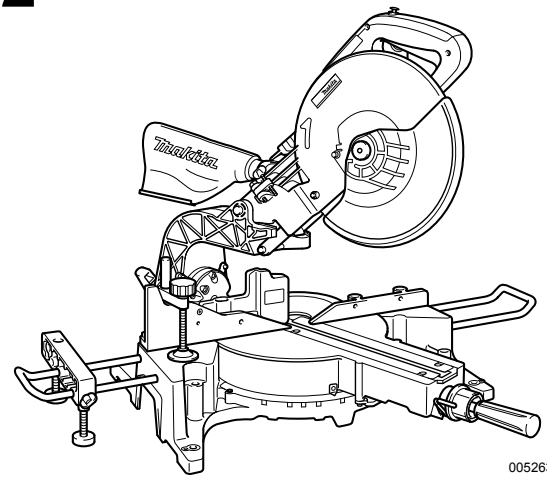
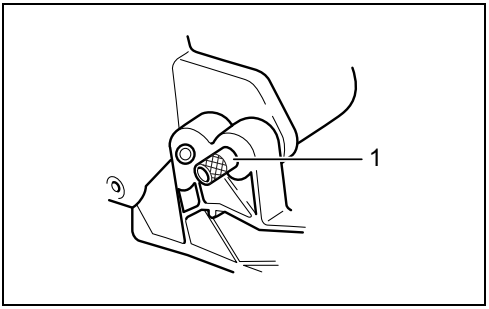
GB	Slide Compound Saw	Instruction manual
ID	Gergaji Kombinasi Geser	Petunjuk penggunaan
VI	Máy cưa đa góc	Tài liệu hướng dẫn
TH	เครื่องเลื่อยไฟฟ้าแบบสไลด์	คู่มือการใช้งาน

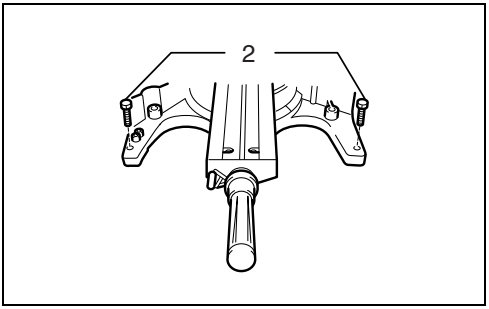
LS1212



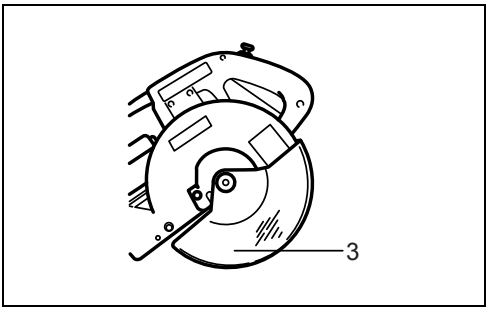
005263



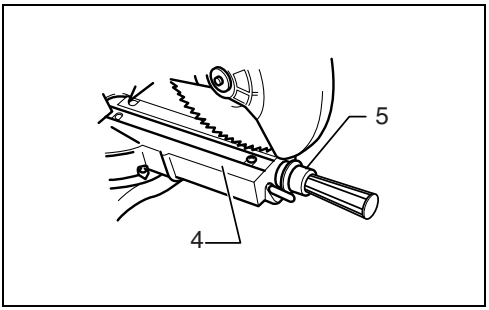
1 001564



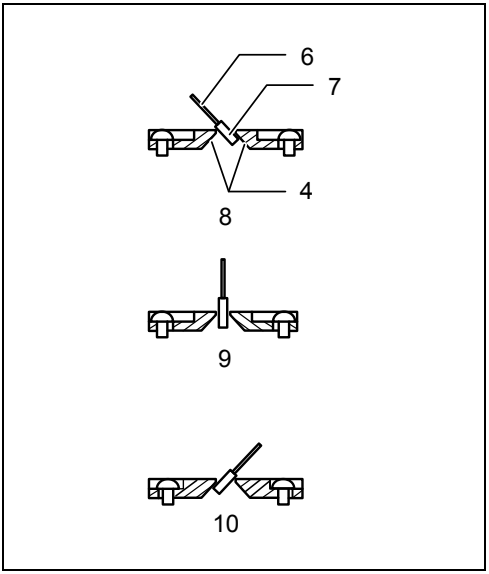
2 004064



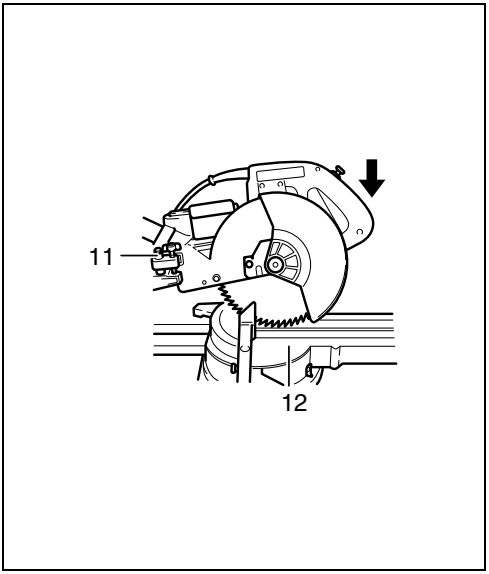
3 001535



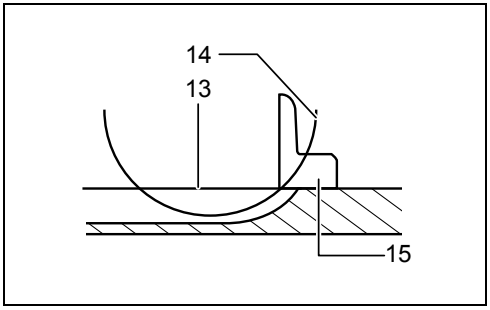
4 004065



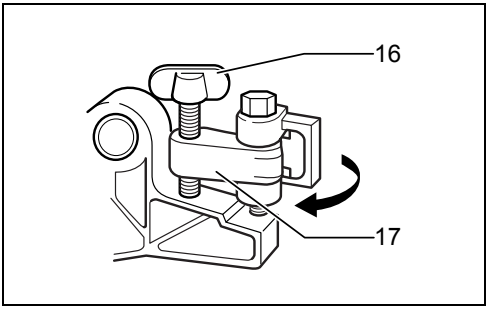
5 001538



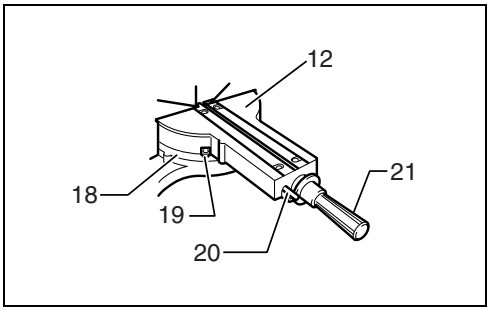
6 002226



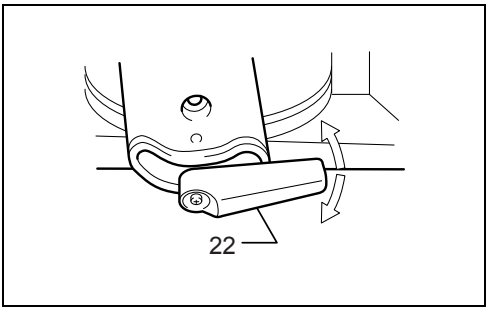
7 001540



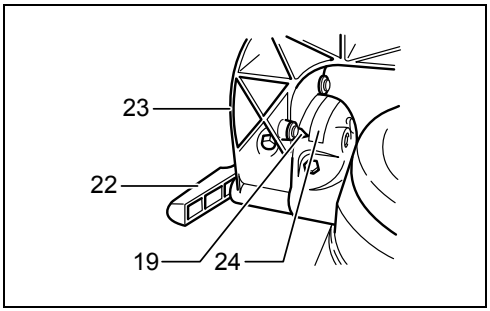
8 001562



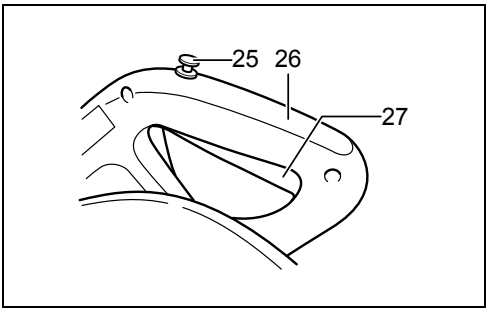
9 004067



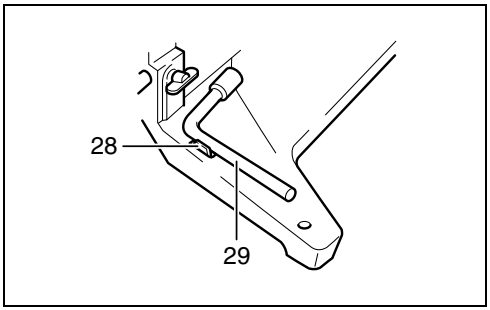
10 004056



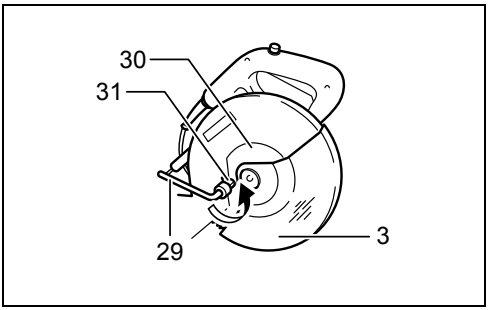
11 001543



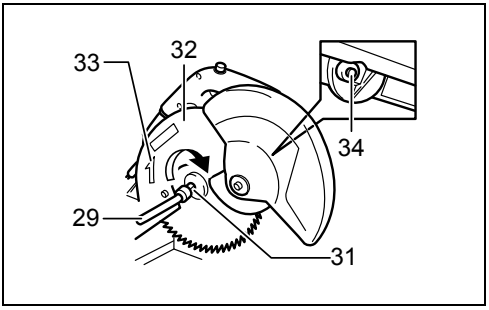
12 001551



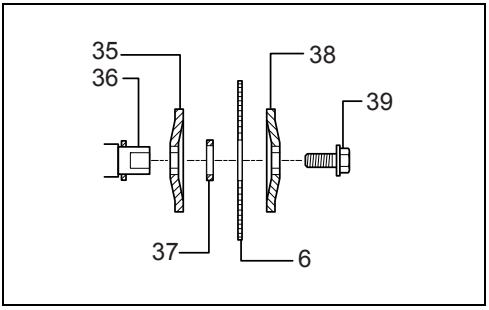
13 002228



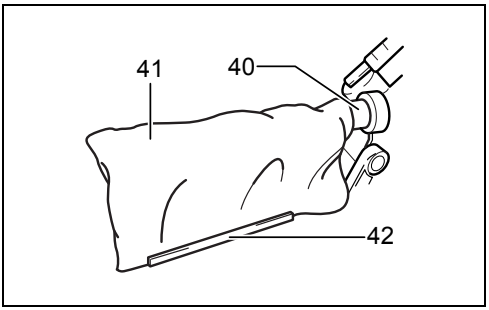
14 001532



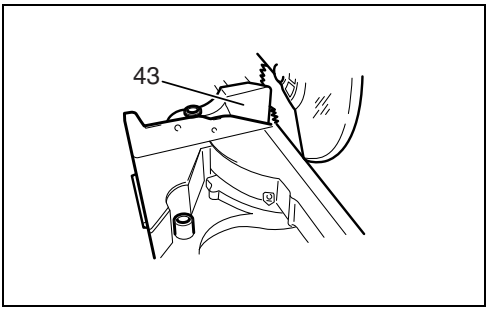
15 001533



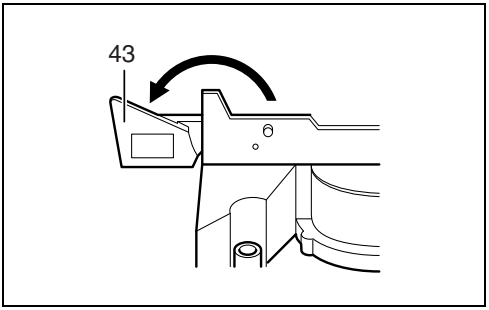
16 004058



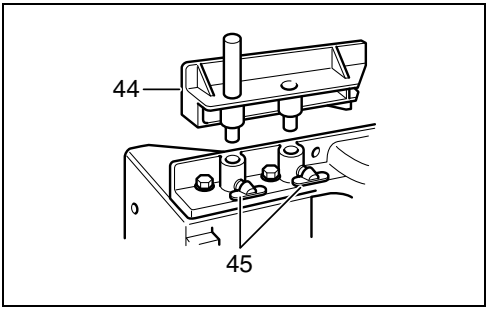
17 001536



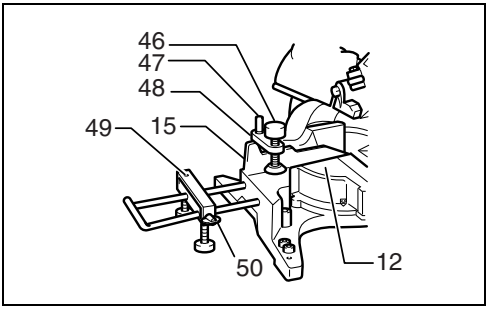
18 002260



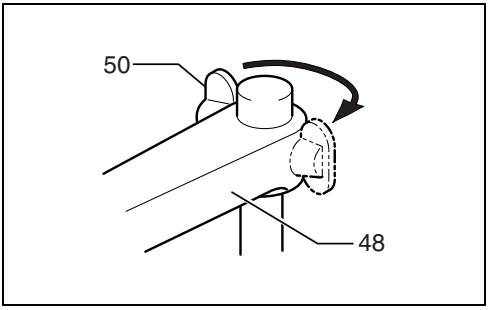
19 002261



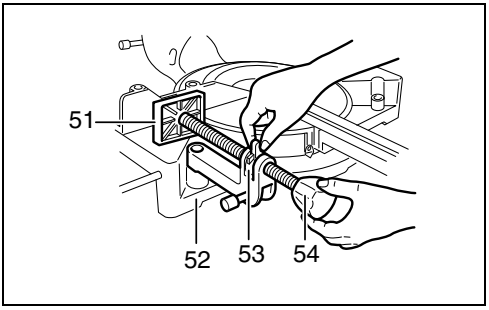
20 002229



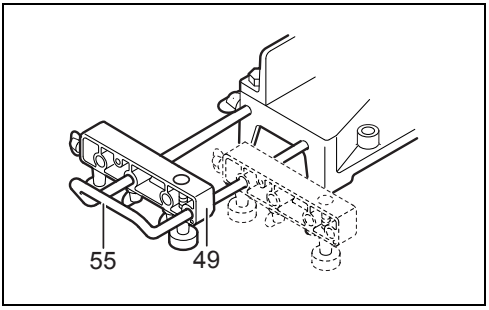
21 004068



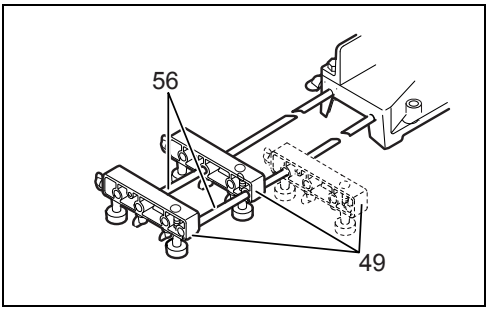
22 004069



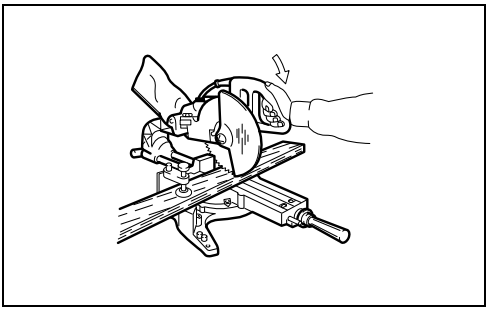
23 002230



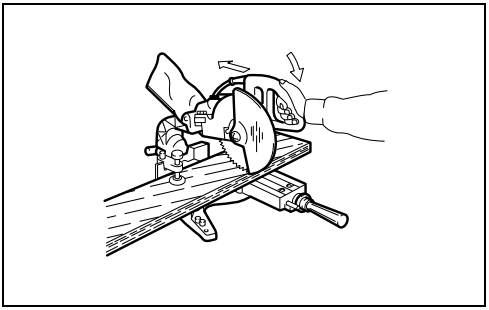
24 002247



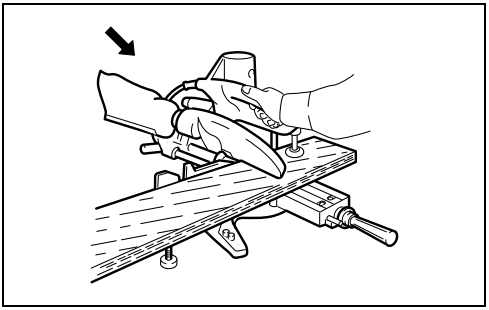
25 002246



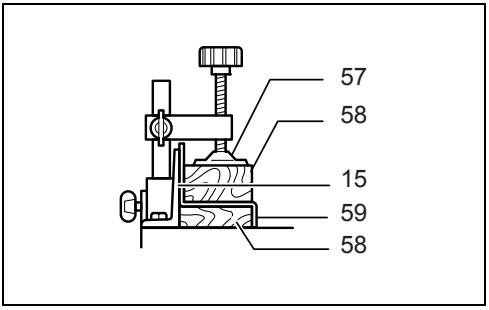
26 005264



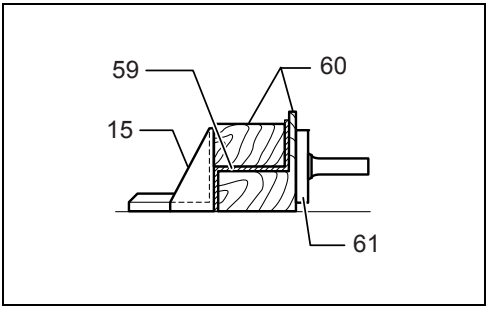
27 005265



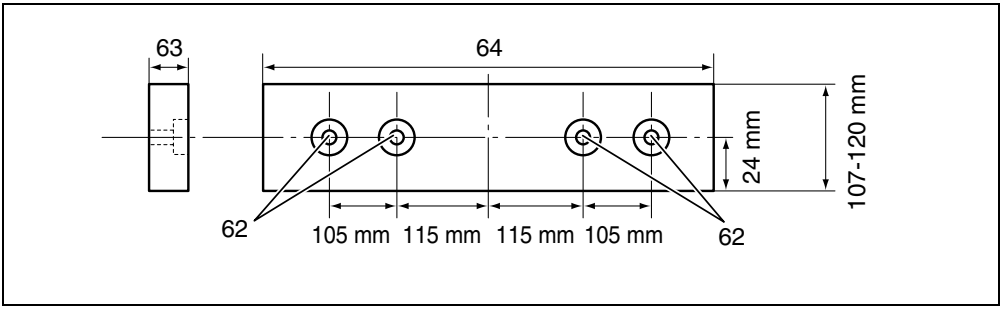
28 005266



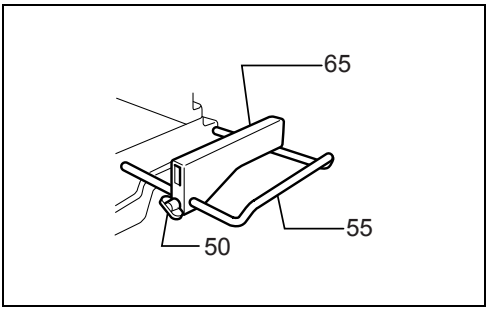
29 001844



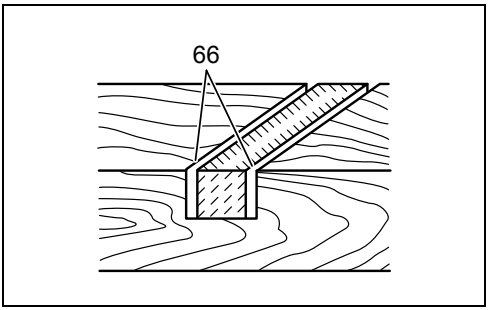
30 004073



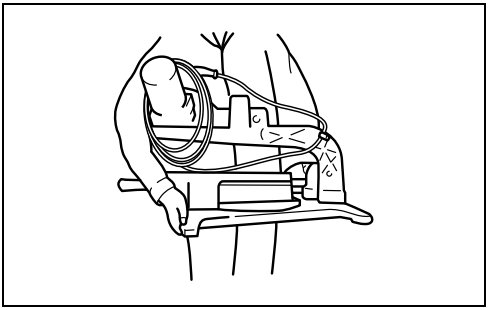
31 004074



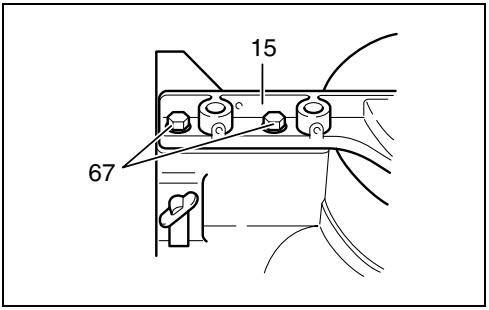
32 001846



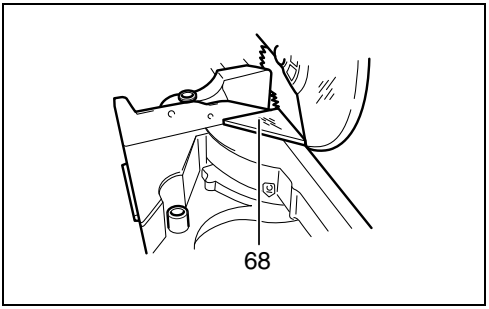
33 001563



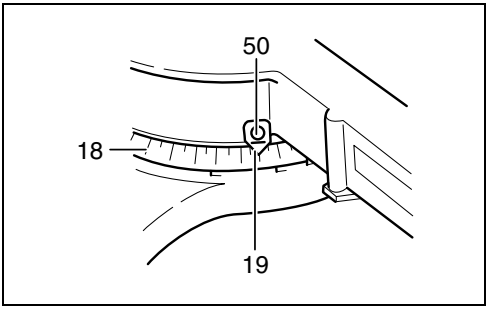
34 001565



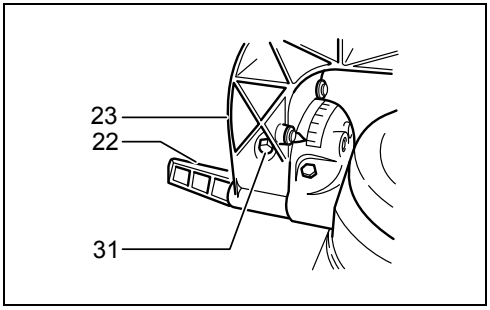
35 002235



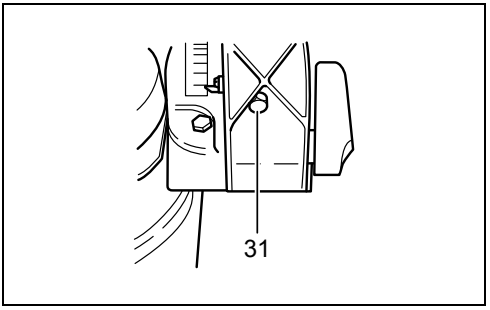
36 002236



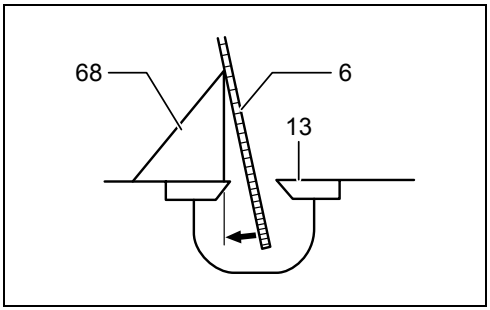
37 002237



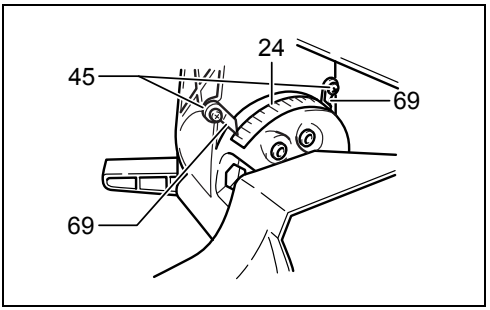
38 001569



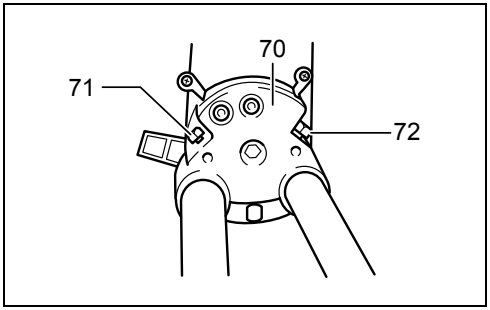
39 001570



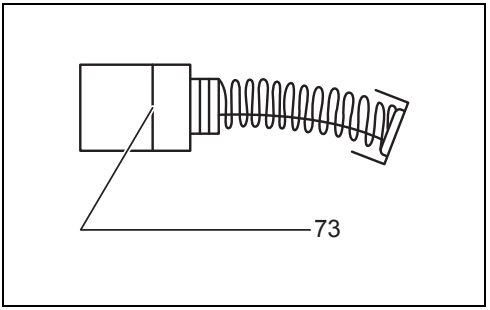
40 001571



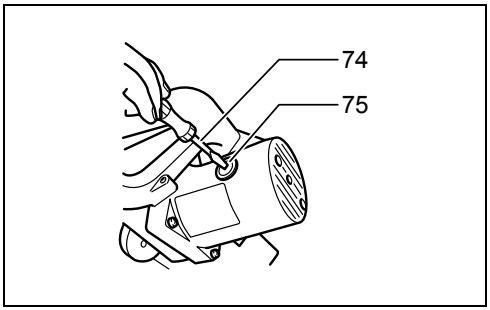
41 001572



42 001573



43 001145



44 001576

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

1. Stopper pin
2. Bolts
3. Blade guard
4. Kerf board
5. Knob
6. Saw blade
7. Blade teeth
8. Left bevel cut
9. Straight cut
10. Right bevel cut
11. Adjusting bolt
12. Turn Base
13. Top surface of turn base
14. Periphery of blade
15. Guide fence
16. Adjusting screw
17. Stopper arm
18. Miter scale
19. Pointer
20. Lock pin
21. Grip
22. Lever
23. Arm
24. Bevel scale
25. Lock-off button
26. Handle
27. Switch trigger
28. Wrench holder
29. Socket wrench
30. Center cover
31. Hex bolt
32. Blade case
33. Arrow
34. Shaft lock
35. Inner flange
36. Spindle
37. Ring
38. Outer flange
39. Hex bolt (left handed)
40. Dust nozzle
41. Dust bag
42. Fastener
43. Sub-fence
44. Sub-fence R
45. Screws
46. Clamp screw
47. Vise rod
48. Vise arm
49. Holder assembly
50. Screw
51. Vise plate
52. Base
53. Vise nut
54. Vise knob
55. Holder
56. Rod 12
57. Vise
58. Spacer block
59. Aluminum extrusion
60. Spacer blocks
61. Horizontal vise
62. Hole
63. Over 17mm
64. Over 580mm
65. Set plate
66. Cut grooves with blade
67. Hex bolts
68. Triangular rule
69. Pointers
70. Arm holder
71. Right 45° bevel angle adjusting bolt
72. Left 45° bevel angle adjusting bolt
73. Limit mark
74. Brush holder cap
75. Screwdriver

SPECIFICATIONS

Blade diameter.....290 - 305 mm
Hole diameter .....25.4 mm
Max. Cutting capacities (H x W)

Miter angle	Bevel angle		
	45° (left)	0°	45° (right)
0°	* 69 mm x 230 mm 61 mm x 298 mm 55 mm x 310 mm	* 120 mm x 230 mm 107 mm x 298 mm 98 mm x 310 mm	* 49 mm x 230 mm 40 mm x 298 mm 35 mm x 310 mm
45° (left and right)	* 69 mm x 162 mm 61 mm x 211 mm 55 mm x 220 mm	* 120 mm x 162 mm 107 mm x 211 mm 98 mm x 220 mm	* 49 mm x 162 mm 40 mm x 211 mm 35 mm x 220 mm
60° (right)	–	* 120 mm x 115 mm 107 mm x 149 mm 98 mm x 155 mm	–

(Note)
* mark indicates that a wood facing with the following thickness is used.

Miter angle	Thickness of wood
0°	34 mm
45° (left and right)	24 mm
60° (right)	17 mm

No load speed (min^{-1}) 3,200
Dimensions (L x W x H) ..... 800 mm x 590 mm x 690 mm
Net weight.....22.0 kg

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.

Symbols END201-1

The following show the symbols used for the tool. Be sure that you understand their meaning before use.

..... Read instruction manual.

..... DOUBLE INSULATION

Intended use

The tool is intended for accurate straight and miter cutting in wood. With appropriate saw blades, aluminum can also be sawed.

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated in accordance with European Standard and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

SAFETY INSTRUCTIONS ENA001-2

⚠ **WARNING! When using electric tools, basic safety precautions, including the following, should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read all these instructions before operating this product and save these instructions.**

For safe operations:

1. **Keep work area clean.**
   Cluttered areas and benches invite injuries.
2. **Consider work area environment.**
   Do not expose power tools to rain. Do not use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not use power tools where there is risk to cause fire or explosion.
3. **Guard against electric shock.**
   Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, ranges, refrigerators).
4. **Keep children away.**
   Do not let visitors touch the tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.
5. **Store idle tools.**
   When not in use, tools should be stored in a dry, high or locked up place, out of reach of children.
6. **Do not force the tool.**
   It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
7. **Use the right tool.**
   Do not force small tools or attachments to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example, do not use circular saws to cut tree limbs or logs.
8. **Dress properly.**
   Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts. Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protecting hair covering to contain long hair.
9. **Use safety glasses and hearing protection.**
   Also use face or dust mask if the cutting operation is dusty.
10. **Connect dust extraction equipment.**
    If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities ensure these are connected and properly used.
11. **Do not abuse the cord.**
    Never carry the tool by the cord or yank it to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.
12. **Secure work.**
    Use clamps or a vice to hold the work. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.
13. **Do not overreach.**
    Keep proper footing and balance at all times.
14. **Maintain tools with care.**
    Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubrication and changing accessories. Inspect tool cord periodically and if damaged have it repaired by an authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace, if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
15. **Disconnect tools.**
    When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
16. **Remove adjusting keys and wrenches.**
    Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
17. **Avoid unintentional starting.**
    Do not carry a plugged-in tool with a finger on the switch. Ensure switch is off when plugging in.
18. **Use outdoor extension leads.**
    When tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use.
19. **Stay alert.**
    Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired.
20. **Check damaged parts.**
    Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, free running of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service facility. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.
21. **Warning.**
    The use of any accessory or attachment, other than those recommended in this instruction manual or the catalog, may present a risk of personal injury.
22. **Have your tool repaired by a qualified person.**
    This electric tool is in accordance with the relevant safety requirements. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR TOOL

ENB034-2

1. **Wear eye protection.**
2. **Keep hands out of path of saw blade.** Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.
3. **Do not operate saw without guards in place. Check blade guard for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guard into the open position.**
4. **Do not perform any operation freehand.** The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations. Never use your hand to secure the workpiece.
5. **Never reach around saw blade.**
6. **Turn off tool and wait for saw blade to stop before moving workpiece or changing settings.**
7. **Unplug tool before changing blade or servicing.**
8. **Always secure all moving portions before carrying the tool.**
9. **Stopper pin which locks the cutter head down is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.**
10. Don't use the tool in the presence of flammable liquids or gases.
11. Check the blade carefully for cracks or damage before operation.
    Replace cracked or damaged blade immediately.
12. Use only flanges specified for this tool.
13. Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.
14. Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation.
15. For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.
16. Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.
17. Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.
18. Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.
19. Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.
20. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
21. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.
22. Wait until the blade attains full speed before cutting.
23. Stop operation immediately if you notice anything abnormal.
24. Do not attempt to lock the trigger in the on position.
25. Be alert at all times, especially during repetitive, monotonous operations. Don't be lulled into a false sense of security. Blades are extremely unforgiving.
26. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.
27. **Do not use the saw to cut other than aluminum, wood or similar materials.**
28. **Connect miter saws to a dust collecting device when sawing.**
29. **Select saw blades in relation to the material to be cut.**
30. **Take care when slotting.**
31. **Replace the kerf board when worn.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS

INSTALLATION

Bench mounting

When the tool is shipped, the handle is locked in the lowered position by the stopper pin. Release the stopper pin by lowering the handle slightly and pulling the stopper pin. **(Fig. 1)**

This tool should be bolted with four bolts to a level and stable surface using the bolt holes provided in the tool's base. This will help prevent tipping and possible injury. **(Fig. 2)**

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ **CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Blade guard (Fig. 3)

When lowering the handle, the blade guard rises automatically. The blade guard returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised. NEVER DEFEAT OR REMOVE THE BLADE GUARD.

In the interest of your personal safety, always maintain the blade guard in good condition. Any irregular operation of the blade guard should be corrected immediately. NEVER USE THE TOOL WITH A FAULTY BLADE GUARD.

If the see-through blade guard becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade and/or workpiece is no longer easily visible, unplug the saw and clean the guard carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard.

Positioning kerf board (Fig. 4 & 5)

This tool is provided with the kerf boards in the turn base. The kerf boards are factory adjusted so that the saw blade does not contact the kerf boards. Before use, adjust the kerf boards as follows:

First, unplug the tool. Loosen all the screws (2 each on left and right) securing the kerf boards. Re-tighten them only to the extent that the kerf boards can still be easily moved by hand. Lower the handle fully and push in the stopper pin to lock the handle in the lowered position. Loosen the knob which secures the slide poles. Pull the carriage toward you fully. Adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of the blade teeth. Tighten the front screws (do not tighten firmly). Push the carriage toward the guide fence fully and adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of blade teeth. Tighten the rear screws (do not tighten firmly).

After adjusting the kerf boards, release the stopper pin and raise the handle. Then tighten all the screws securely.

⚠ **CAUTION:**
- After changing the bevel angle, always readjust the kerf boards as described above.

Maintaining maximum cutting capacity (Fig. 6 & 7)

This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 305 mm saw blade.
When installing a new blade, always check the lower limit position of the blade and if necessary, adjust it as follows: Push the carriage toward the guide fence fully and lower the handle completely. Use the socket wrench to turn the adjusting bolt until the periphery of the blade extends slightly below the top surface of the turn base at the point where the front face of the guide fence meets the top surface of the turn base.
With the tool unplugged, rotate the blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the blade does not contact any part of the lower base. Re-adjust slightly, if necessary.

⚠ **CAUTION:**
- After installing a new blade, always be sure that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. Always do this with the tool unplugged.

Stopper arm (Fig. 8)

The lower limit position of the blade can be easily adjusted with the stopper arm. To adjust it, rotate the stopper arm in the direction of the arrow as shown in the figure. Adjust the adjusting screw so that the blade stops at the desired position when lowering the handle fully.

Positioning for adjusting the mitre angle (Fig. 9)

The turn base turns up to 47° to the left and 60° to the right.
Loosen the grip by turning counterclockwise. Turn the turn base while pressing down the lock pin. When you have moved the grip to the position where the pointer indicates the desired angle on the mitre scale, securely tighten the grip clockwise.

⚠ **CAUTION:**
- When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.
- After changing the mitre angle, always secure the turn base by tightening the grip firmly.

Positioning for adjusting the bevel angle

The saw blade tilts up to 45° to the left and right.
To adjust the bevel angle, loosen the lever at the rear of the tool. Unlock the arm by pushing the handle rather firmly in the direction that you intend to tilt the saw blade. **(Fig. 10)**
Tilt the saw blade until the pointer points to the desired angle on the bevel scale. Tighten the lever to secure the arm. **(Fig. 11)**

⚠ **CAUTION:**
- When tilting the saw blade, be sure to raise the handle fully.
- After changing the bevel angle, always secure the arm by tightening the lever clockwise.
- When changing bevel angles, be sure to position the kerf boards appropriately as explained in the “Positioning kerf boards” section.

Switch action (Fig. 12)

⚠ **CAUTION:**
- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the “OFF” position when released.
- When not using the tool, remove the lock-off button and store it in a secure place. This prevents unauthorized operation.
- Do not pull the switch trigger hard without pressing in the lock-off button. This can cause switch breakage.

To prevent the trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, push the lever to the left, press in the lock-off button and then pull the trigger. Release the trigger to stop.

ASSEMBLY

⚠ **CAUTION:**
- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Socket wrench storage (Fig. 13)

The socket wrench is stored as shown in the figure. When using the socket wrench, pull it out of the wrench holder. After using the socket wrench, return it to the wrench holder.

Installing or removing saw blade

⚠ **CAUTION:**
- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the blade.
- Use only the Makita socket wrench provided to install or remove the blade. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the hex bolt. This could cause an injury.

Lock the handle in the raised position by pushing in the stopper pin. **(Fig. 1)**
To remove the blade, use the socket wrench to loosen the hex bolt holding the centre cover by turning it counterclockwise. Raise the blade guard and centre cover. **(Fig. 14)**
Press the shaft lock to lock the spindle and use the socket wrench to loosen the hex bolt clockwise. Then remove the hex bolt, outer flange and blade. **(Fig. 15)**
To install the blade, mount it carefully onto the spindle, making sure that the direction of the arrow on the surface of the blade matches the direction of the arrow on the blade case.
Install the outer flange and hex bolt, and then use the socket wrench to tighten the hex bolt (left-handed) securely counterclockwise while pressing the shaft lock. **(Fig. 15 & 16)**
Return the blade guard and center cover to its original position. Then tighten the hex bolt clockwise to secure the

center cover. Release the handle from the raised position by pulling the stopper pin. Lower the handle to make sure that the blade guard moves properly. Make sure shaft lock has released spindle before making cut. **(Fig. 14)**

Dust bag (Fig. 17)

The use of the dust bag makes cutting operations clean and dust collection easy. To attach the dust bag, insert the dust nozzle into the dust spout on the blade case and fit the bag's entry port over the dust nozzle.
When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

NOTE:
If you connect a vacuum cleaner to your saw, more efficient and cleaner operations can be performed.

Securing workpiece

⚠ **WARNING:**

- It is extremely important to always secure the workpiece properly and tightly with the vise. Failure to do so can cause the tool to be damaged and/or the workpiece to be destroyed. PERSONAL INJURY MAY ALSO RESULT. Also, after a cutting operation, DO NOT raise the blade until the blade has come to a complete stop.

Sub-fence (Fig. 18)

This tool is equipped with the sub-fence which should ordinarily be positioned as shown in the figure.
However, when performing left bevel cuts, set it to the left position as shown in the figure.

⚠ **CAUTION:**

- When performing left bevel cuts, flip the fence over to the left position as shown in the figure. Otherwise, it will contact the blade or a part of the tool, causing possible serious injury to the operator. **(Fig. 19)**

Sub-fence R (optional accessory) (Fig. 20)

The sub-fence R should ordinarily be installed on the right side of the guide fence. Insert the rods of the sub-fence R into the holes in the guide fence. Tighten the screws to secure the sub-fence R.

⚠ **CAUTION:**

- When performing right bevel cuts, never use the sub-fence R. It will contact the blade or some part of the tool, causing a serious injury to operator.

Vertical vise (Fig. 21 & 22)

NOTE:

- When using the holder assembly, install it on the holder as shown in the figure.

Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the screw. If the screw to secure the vise arm contacts the guide fence, install the screw on the opposite side of vise arm. Make sure that no part of the tool contacts the vise when lowering the handle fully and pulling or pushing the carriage all the way. If some part contacts the vise, re-position the vise.
Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the clamp screw of the vice.
The maximum thickness of the workpiece which can be secured by the vertical vise is 120 mm.

Horizontal vise (optional accessory) (Fig. 23)

The horizontal vise can be installed in two positions on either the left or right side of the base. When performing 15° or greater miter cuts, install the horizontal vise on the side opposite the direction in which the turn base is to be turned. By flipping the vise nut to the left, the vise is released, and rapidly moves in and out. To grip the workpiece, push the vise knob forward until the vise plate contacts the workpiece and flip the vise nut to the right. Then turn the vise knob clockwise to secure the workpiece.
The maximum width of workpiece which can be secured by the horizontal vise is 200 mm.
When installing the horizontal vise on the right side of the base, also use the sub-fence R to secure the workpiece more firmly. Refer to the "Sub-fence R" section described on previously for installing the sub-fence R.

⚠ **CAUTION:**

- Always set the vice nut to the right fully when securing the workpiece. Failure to do so may result in insufficient securing of the workpiece. This could cause the workpiece to be thrown, cause damage to the blade sub-fence or cause the dangerous loss of control of the tool.

Holders and holder assembly (optional accessories)

The holders and the holder assembly can be installed on either side as a convenient means of supporting workpieces horizontally. Install them as shown in the figure. Then tighten the screws firmly to secure the holders and the holder assembly. **(Fig. 24)**
When cutting long workpieces, use the holder-rod assembly (optional accessory). It consists of two holder assemblies and two rods 12. **(Fig. 25)**

⚠ **CAUTION:**

- Always support long workpieces level with the top surface of the turn base for accurate cuts and to prevent dangerous loss of control of the tool.

OPERATION

⚠ **CAUTION:**

- Before use, be sure to release the handle from the lowered position by pulling the stopper pin.
- Make sure the blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on.
- Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency.
- Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is

applied, the blade will vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.
- During a slide cut, gently push the carriage toward the guide fence without stopping. If the carriage movement is stopped during the cut, a mark will be left in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.

1. Press cutting (cutting small workpieces) (Fig. 26)

Workpieces up to 98 mm high and 134 mm wide or 107 mm high and 122 mm wide can be cut in the following way.

Push the carriage toward the guide fence fully and tighten the knob to secure the carriage. Secure the workpiece with the vice. Switch on the tool and wait until the blade attains full speed before lowering gently into the cut. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

⚠ CAUTION:
- Firmly tighten the knob so that the carriage will not move during operation. Insufficient tightening may cause unexpected kickback of the blade. Possible serious PERSONAL INJURY may result.

2. Slide (push) cutting (cutting wide workpieces) (Fig. 27)

Workpieces up to 98 mm high and 310 mm wide or 107 mm high and 298 mm wide can be cut in the following way.

Loosen the knob counterclockwise so that the carriage can slide freely. Secure the workpiece with the vise. Pull the carriage toward you fully. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed. Press down the handle and PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE AND THROUGH THE WORKPIECE. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

⚠ CAUTION:
- Whenever performing the slide cut, FIRST PULL THE CARRIAGE TOWARD YOU FULLY and press down the handle to the fully lowered position, then PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE. If you perform the slide cut without pulling the carriage fully or if you perform the slide cut toward your direction, the blade may kick back unexpectedly with the potential to cause serious injury.
- Never perform the slide cut with the handle locked in the lowered position by pressing the stopper pin.

3. Mitre cutting

Refer to the previously covered “Positioning for adjusting the mitre angle”.

4. Bevel cut (Fig. 28)

Left and right 0° - 45° bevel cuts can be performed. At a left 45° bevel angle, workpieces up to 55 mm high and 310 mm wide or 61 mm high and 298 mm wide can be cut. At a right 45° bevel angle, workpieces up to 35 mm high and 310 mm wide or 40 mm high and 298 mm wide can be cut.

Loosen the lever and tilt the saw blade to set the bevel angle. Be sure to re-tighten the lever firmly to secure the selected bevel angle safely. Secure the workpiece with a vice. Switch on the tool and wait until the blade attains full speed. Then gently lower the handle to the fully lowered position while applying pressure in parallel with the blade and PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE TO CUT THE WORKPIECE. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

⚠ CAUTION:
- During a bevel cut, it may create a condition whereby the piece cut off will come to rest against the side of the blade. If the blade is raised while the blade is still rotating, this piece may be caught by the blade, causing fragments to be scattered which is dangerous. The blade should be raised ONLY after the blade has come to a complete stop.
- When pressing down the handle, apply pressure in parallel with the blade. If a force is applied perpendicularly to the turn base or if the pressure direction is changed during a cut, the precision of the cut will be impaired.

5. Compound cutting

Compound cutting is the process in which a bevel angle is made at the same time in which a miter angle is being cut on a workpiece. Compound cutting can be performed at angle shown in the table.

Miter angle	Bevel angle
Left and Right 45°	Left and Right 0° - 45°
Right 50°	Left 0° - 40° and Right 0° - 45°
Right 55°	Left 0° - 35° and Right 0° - 45°
Right 60°	Left 0° - 35° and Right 0° - 45°

C00009

At the mitre angle of left and right 45° and bevel angle of left 45°, workpieces up to 55 mm high and 220 mm wide or 61 mm high and 211 wide can be cut.

At the mitre angle of left and right 45° and bevel angle of right 45°, workpieces up to 35 mm high and 220 mm wide or 40 mm high and 211 mm wide can be cut.

When performing compound cutting, refer to “Press cutting”, “Slide cutting”, “Mitre cutting” and “Bevel cut” explanations.

6. Cutting aluminum extrusion (Fig. 29 & 30)

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the figure to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent buildup of the aluminum material on the blade.

⚠ CAUTION:
- Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.

7. Wood facing

Use of wood facing helps to assure splinter-free cuts in workpieces. Attach a wood facing to the guide fence using the holes in the guide fence and 6 mm screws. See the figure concerning the dimensions for a suggested wood facing. **(Fig. 31)**

⚠ **CAUTION:**

- Use straight wood of even thickness as the wood facing.
- When cutting workpieces from 107 mm to 120 mm high, use a wood facing to prevent a portion of the workpiece near the guide fence from being left uncut.

Example:

When cutting workpieces 120 mm high, use a wood facing with the following thickness.

Miter angle	Thickness of wood facing
0°	Over 34 mm
Left and Right 45°	Over 24 mm
Right 60°	Over 17 mm

C00010

8. Cutting repetitive lengths (Fig. 32)

When cutting several pieces of stock to the same length, ranging from 300 mm to 470 mm, use of the set plate (optional accessory) will facilitate more efficient operation. Install the set plate on the holder (optional accessory) as shown in the figure.

Align the cutting line on your workpiece with either the left or right side of the groove in the kerf board, and while holding the workpiece from moving, move the set plate flush against the end of the workpiece. Then secure the set plate with the screw. When the set plate is not used, loosen the screw and turn the set plate out of the way.

NOTE:

- Use of the holder-rod assembly (optional accessory) allows cutting repetitive lengths up to 2,200 mm approximately.

9. Groove cutting (Fig. 33)

A dado type cut can be made by proceeding as follows: Adjust the lower limit position of the blade using the adjusting screw and the stopper arm to limit the cutting depth of the blade. Refer to “Stopper arm” section described previously.

After adjusting the lower limit position of the blade, cut parallel grooves across the width of the workpiece using a slide (push) cut as shown in the figure. Then remove the workpiece material between the grooves with a chisel. Do not attempt to perform this type of cut using wide (thick) blades or with a dado blade. Possible loss of control and injury may result.

⚠ **CAUTION:**

- Be sure to return the stopper arm to the original position when performing other than groove cutting.

Carrying tool (Fig. 1)

Make sure that the tool is unplugged. Secure the blade at 0° bevel angle and the turn base at right miter angle fully. Secure the slide poles after pulling the carriage toward you fully. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin.

Carry the tool by holding both sides of the tool base as shown in the figure. If you remove the holders, dust bag, etc., you can carry the tool more easily. **(Fig. 34)**

⚠ **CAUTION:**

- Always secure all moving portions before carrying the tool.

MAINTENANCE

⚠ **CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following:

1. Mitre angle (Fig. 35)

Push the carriage toward the guide fence and tighten the knob to secure the carriage.

Loosen the grip which secures the turn base. Turn the turn base so that the pointer points to 0° on the miter scale. Then turn the turn base slightly clockwise and counterclockwise to seat the turn base in the 0° miter notch. (Leave as it is if the pointer does not point to 0°.) Loosen the hex bolts securing the guide fence using the socket wrench.

Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the lock pin. Square the side of the blade with the face of the guide fence using a triangular rule, try-square, etc. Then securely tighten the hex bolts on the guide fence in the order from the left side. **(Fig. 36)**

Make sure that the pointer indicates 0° on the mitre scale. If the pointer does not indicate 0°, loosen the screw securing the pointer and adjust the pointer. **(Fig. 37)**

2. Bevel angle

(1) 0° bevel angle **(Fig. 38)**

Push the carriage toward the guide fence and tighten the knob to secure the slide poles. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the lock pin. Loosen the lever at the rear of the tool. Make sure that the arm is locked.

Turn the hex bolt on the left side of the arm two or three revolutions counterclockwise. Turn the hex bolt on the right side of the arm two or three revolutions counterclockwise to tilt the blade to the left. **(Fig. 39)**

Carefully square the side of the blade with the top surface of the turn base using the triangular rule, try-square, etc. by turning the hex bolt on the right side of the arm clockwise. Turn the hex bolt on the left side of the arm clockwise as far as it will go. Then tighten the lever securely. **(Fig. 40)**

Make sure that the two pointers on the arm point to each 0° on the bevel scale on the arm holder. If they do not point to 0°, loosen the screws which secure

the pointers and adjust them so that they will point to 0°. **(Fig. 41)**

(2) 45° bevel angle **(Fig. 42)**
Adjust the 45° bevel angle only after performing 0° bevel angle adjustment. To adjust left 45° bevel angle, loosen the lever and tilt the blade 45° to the left. Make sure that the pointer on the arm holder points to 45° on the bevel scale on the arm holder. If the pointer does not point to 45°, turn the left 45° bevel angle adjusting bolt on the side of the arm holder until the pointer points to 45°. To adjust right 45° bevel angle, perform the same procedure described above.

Replacing carbon brushes (Fig. 43)

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.
Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps. **(Fig. 44)**

After use

- After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Keep the blade guard clean according to the directions in the previously covered “Blade guard”. Lubricate the sliding portions with tool oil to prevent rust.
- When storing the tool, pull the carriage toward you fully so that the slide pole is thoroughly inserted into the turn base.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠ **CAUTION:**
- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.
- Carbide-tipped saw blades
- Sub-fence R
- Vise assembly (Horizontal vise)
- Vertical vise
- Socket wrench 13
- Holder set
- Holder assembly
- Holder rod assembly
- Set plate
- Dust bag
- Triangular rule
- Lock-off button (2 pcs.)
- Fluorescent tube

NOTE:
- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

BAHASA INDONESIA (Petunjuk Asli)

Penjelasan tampilan keseluruhan

1. Pasak penghenti
2. Baut
3. Pelindung roda gergaji
4. Papan kerf
5. Kenop
6. Roda gergaji
7. Gigi roda gergaji
8. Pemotongan miring kiri
9. Pemotongan lurus
10. Pemotongan miring kanan
11. Baut penyetel
12. Alas Putar
13. Permukaan atas alas putar
14. Tepian roda gergaji
15. Pagar pemandu
16. Sekrup penyetel
17. Lengan penghenti
18. Skala adu manis
19. Penunjuk
20. Pasak kunci
21. Pegangan
22. Tuas
23. Lengan
24. Skala kemiringan
25. Tombol kunci-mati
26. Gagang
27. Picu sakelar
28. Penahan kunci
29. Kunci soket
30. Penutup tengah
31. Baut hex
32. Selubung roda gergaji
33. Tanda panah
34. Kunci as
35. Flensa dalam
36. Spindel
37. Cincin
38. Flensa luar
39. Baut hex (posisi kidal)
40. Nozel debu
41. Kantung debu
42. Pengencang
43. Sub-pagar
44. Sub-pagar R
45. Sekrup
46. Sekrup klem
47. Batang ragum
48. Lengan ragum
49. Rangkaian penahan
50. Sekrup
51. Pelat ragum
52. Alas
53. Mur ragum
54. Kenop ragum
55. Penahan
56. Batang 12
57. Ragum
58. Balok penjarak
59. Ekstrusi aluminium
60. Balok penjarak
61. Ragum horizontal
62. Lubang
63. Lebih dari 17mm
64. Lebih dari 580mm
65. Pelat pengatur
66. Buat alur dengan roda gergaji
67. Baut hex
68. Penggaris segitiga
69. Penunjuk
70. Penahan lengan
71. Baut penyetel sudut kemiringan 45° kanan
72. Baut penyetel sudut kemiringan 45° kiri
73. Garis batas
74. Tutup borstel arang
75. Obeng

SPESIFIKASI

Diameter roda gergaji .....290 - 305 mm
Diameter lubang .....25,4 mm
Kemampuan pemotongan maks. (T x L)

Sudut adu manis	Sudut kemiringan		
	45° (kiri)	0°	45° (kanan)
0°	* 69 mm x 230 mm 61 mm x 298 mm 55 mm x 310 mm	* 120 mm x 230 mm 107 mm x 298 mm 98 mm x 310 mm	* 49 mm x 230 mm 40 mm x 298 mm 35 mm x 310 mm
45° (kiri dan kanan)	* 69 mm x 162 mm 61 mm x 211 mm 55 mm x 220 mm	* 120 mm x 162 mm 107 mm x 211 mm 98 mm x 220 mm	* 49 mm x 162 mm 40 mm x 211 mm 35 mm x 220 mm
60° (kanan)	–	* 120 mm x 115 mm 107 mm x 149 mm 98 mm x 155 mm	–

(Catatan)
tanda * menunjukkan bahwa muka kayu dengan ketebalan berikut ini digunakan.

Sudut adu manis	Ketebalan kayu
0°	34 mm
45° (kiri dan kanan)	24 mm
60° (kanan)	17 mm

Kecepatan tanpa beban (men^{-1}) 3.200
Dimensi (P x L x T) ..... 800 mm x 590 mm x 690 mm
Berat bersih .....22,0 kg

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

Simbol-simbol END201-1

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada mesin ini. Pastikan Anda mengerti makna masing-masing simbol sebelum menggunakan mesin ini.

..... Baca petunjuk penggunaan.

..... ISOLASI GANDA

Maksud penggunaan

Mesin ini dimaksudkan untuk pemotongan lurus dan adu manis yang akurat pada kayu. Dengan roda gergaji yang sesuai, aluminium juga dapat digergaji.

Pasokan daya

Mesin ini harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin ini diisolasi ganda sesuai Standar Eropa dan oleh sebab itu dapat dihubungkan dengan soket tanpa arde.

PETUNJUK KESELAMATAN ENA001-2

⚠ PERINGATAN! Saat menggunakan mesin listrik, tindakan pencegahan dasar, termasuk yang berikut ini, harus selalu dipatuhi untuk mengurangi risiko kebakaran, sengatan listrik, dan cedera badan. Bacalah semua petunjuk berikut ini sebelum menggunakan produk ini dan simpanlah petunjuk ini.

Untuk penggunaan yang aman:

1. **Jaga kebersihan tempat kerja.**
   Tempat dan bangku kerja yang berantakan akan mengundang cedera.
2. **Pertimbangkan lingkungan tempat kerja.**
   Jangan memaparkan mesin listrik pada hujan. Jangan menggunakan mesin listrik di lokasi yang lembap atau basah. Pastikan tempat kerja berpenerangan cukup. Jangan menggunakan mesin listrik bila ada risiko akan menyebabkan kebakaran atau ledakan.
3. **Lindungi diri dari sengatan listrik.**
   Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan yang berarde atau dibumikan (mis. pipa, radiator, kompor, kulkas).
4. **Jauhkan anak-anak.**
   Jangan biarkan tamu menyentuh mesin atau kabel. Semua tamu harus jauh dari area kerja.
5. **Simpan mesin yang tak digunakan.**
   Bila tidak digunakan, mesin harus disimpan di tempat yang kering, tinggi atau terkunci, jauh dari jangkauan anak-anak.
6. **Jangan memaksa mesin.**
   Mesin berfungsi lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai tujuannya.
7. **Gunakan mesin yang tepat.**
   Jangan memaksa mesin atau tambahan kecil melakukan pekerjaan untuk mesin berat. Jangan menggunakan mesin untuk keperluan yang tidak sesuai peruntukannya; misalnya, jangan menggunakan gergaji lingkaran untuk memotong dahan atau gelondong kayu.
8. **Kenakan pakaian yang sesuai.**
   Jangan memakai pakaian yang kedodoran atau perhiasan, karena dapat tersangkut pada bagian bergerak. Sarung tangan karet dan alas kaki anti-selip disarankan saat bekerja di luar ruangan. Pakailah penutup rambut untuk menahan rambut panjang.
9. **Pakailah kacamata pengaman dan pelindung telinga.**
   Pakai juga masker wajah atau masker debu jika pekerjaan pemotongan menimbulkan debu.
10. **Aktifkan peralatan penghisap debu.**
    Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.
11. **Jangan menyalahgunakan kabel.**
    Jangan sekali-kali membawa mesin dengan menenteng kabelnya atau merenggut kabel untuk mencabutnya dari soket. Jauhkan kabel dari panas, minyak, dan tepian tajam.
12. **Amankan benda kerja.**
    Gunakan klem atau ragum untuk menahan benda kerja. Cara tersebut lebih aman daripada menggunakan tangan Anda serta membebaskan kedua tangan untuk mengoperasikan mesin.
13. **Jangan meraih terlalu jauh.**
    Pertahankan pijakan dan keseimbangan yang baik setiap saat.
14. **Rawat mesin dengan hati-hati.**
    Jaga mesin pemotong selalu tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja yang lebih baik dan lebih aman. Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesori. Periksa kabel mesin secara berkala dan jika rusak bawalah ke pusat servis resmi untuk diperbaiki. Periksa kabel ekstensi secara berkala dan gantilah jika rusak. Jagalah agar gagang kering, bersih, dan bebas dari minyak dan gemuk.
15. **Cabut kabel mesin.**
    Bila tidak dipakai, sebelum perbaikan dan saat mengganti aksesori seperti pisau, mata bor, dan pemotong.
16. **Lepaskan kunci-kunci penyetel.**
    Biasakan untuk memastikan bahwa kunci-kunci penyetel sudah dilepaskan dari mesin sebelum menghidupkannya.
17. **Hindari penyalaan yang tidak disengaja.**
    Jangan membawa mesin yang terhubung listrik dengan jari pada saklar. Pastikan saklar dalam keadaan mati saat menancapkan steker.
18. **Gunakan kabel ekstensi untuk luar ruangan.**
    Bila mesin digunakan di luar ruangan, gunakan hanya kabel ekstensi khusus untuk penggunaan luar ruangan.
19. **Jaga kewaspadaan.**
    Perhatikan pekerjaan Anda. Gunakan akal sehat. Jangan gunakan mesin saat Anda lelah.
20. **Periksalah bagian yang rusak.**
    Sebelum menggunakan mesin lebih jauh, pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperiksa dengan teliti untuk menentukan apakah mesin dapat berjalan normal sesuai fungsinya. Periksa kelurusan bagian bergerak, gerak bebas bagian bergerak, pecahnya bagian, pemasangan dan kondisi lain yang mungkin dapat mempengaruhi pengoperasian. Pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperbaiki atau diganti oleh pusat servis resmi kecuali jika dinyatakan lain

dalam petunjuk penggunaan ini. Saklar rusak harus diganti oleh fasilitas servis resmi. Jangan gunakan mesin jika saklar tidak bisa menghidupkan atau mematikannya.

21. **Peringatan.**
    Penggunaan aksesori atau alat tambahan selain yang disarankan dalam petunjuk penggunaan ini atau katalog, dapat menimbulkan risiko cedera diri.
22. **Berikan perbaikan mesin Anda kepada orang yang berkualifikasi.**
    Mesin listrik ini sesuai dengan persyaratan keselamatan terkait. Perbaikan hanya boleh dilakukan oleh orang yang berkualifikasi dan menggunakan suku cadang asli, jika tidak akan menyebabkan bahaya pada pengguna.

KAIDAH KESELAMATAN TAMBAHAN UNTUK MESIN ENB034-2

1. **Kenakan pelindung mata.**
2. **Jauhkan tangan dari jalur roda gergaji.** Hindari kontak dengan roda gergaji yang sedang berputar sendiri. Roda gergaji masih dapat menyebabkan cedera parah.
3. **Jangan menggunakan gergaji tanpa pelindung terpasang. Periksa pelindung roda gergaji, apakah tertutup dengan baik, setiap kali sebelum menggunakan. Jangan menyalakan gergaji jika pelindung roda gergaji tidak bergerak bebas dan tertutup seketika. Jangan sekali-kali mengklem atau mengikat pelindung roda gergaji pada posisi terbuka.**
4. **Jangan melakukan pekerjaan dengan semata-mata mengandalkan tangan.** Benda kerja harus dikencangkan kuat-kuat pada alas putar dan pagar pemandu dengan ragum selama pelaksanaan seluruh pekerjaan. Jangan sekali-kali menggunakan tangan Anda untuk mengamankan/memegangi benda kerja.
5. **Jangan sekali-kali menjangkau melewati roda gergaji.**
6. **Matikan mesin dan tunggu roda gergaji berhenti berputar sebelum memindahkan benda kerja atau mengubah setelan.**
7. **Cabut kabel listrik mesin sebelum mengganti roda gergaji atau menyervis mesin.**
8. **Selalu amankan semua bagian yang bergerak sebelum membawa mesin.**
9. **Pasak penghenti yang mengunci head pemotong pada posisi bawah dimaksudkan untuk mengangkut dan menyimpan mesin saja, bukan untuk pekerjaan pemotongan apa pun.**
10. Jangan menggunakan mesin apabila ada cairan atau gas mudah menyala.
11. Periksa roda gergaji dengan teliti dari retakan atau kerusakan sebelum digunakan.
    Segera ganti roda gergaji yang retak atau rusak.
12. Gunakan hanya flensa yang ditentukan untuk mesin ini.
13. Berhati-hatilah untuk tidak merusak poros paksi, flensa (terutama permukaan pemasangan), atau baut. Kerusakan bagian-bagian ini dapat menyebabkan pecahnya roda gergaji.
14. Pastikan bahwa alas putar dikencangkan dengan baik sehingga tidak akan bergerak selama mesin digunakan.
15. Demi keselamatan Anda, bersihkan tatahan, potongan kecil, dll. dari permukaan meja sebelum menggunakan mesin.
16. Hindari memotong paku. Periksa dan cabut paku dari benda kerja sebelum memotong.
17. Pastikan kunci as telah dibuka sebelum sakelar dihidupkan.
18. Pastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh alas putar pada posisi terendahnya.
19. Pegang gagang kuat-kuat. Ketahuilah bahwa gergaji akan sedikit bergerak naik atau turun saat baru dijalankan dan dihentikan.
20. Pastikan roda gergaji tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dihidupkan.
21. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja sesungguhnya, biarkan mesin berjalan sebentar. Perhatikan apakah ada getaran atau goyangan yang menandakan pemasangan yang tidak baik atau roda gergaji yang tidak seimbang.
22. Tunggu hingga roda gergaji mencapai kecepatan penuh sebelum memotong.
23. Hentikan penggunaan segera jika Anda melihat sesuatu yang tidak normal.
24. Jangan mencoba mengunci picu pada posisi hidup.
25. Waspadalah setiap saat, terutama selama melakukan pekerjaan berulang yang monoton. Jangan terjebak dalam perasaan aman yang keliru. Roda gergaji tidak akan mentolerir kesalahan.
26. Selalu gunakan aksesori yang dianjurkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesori yang tidak seharusnya, seperti roda ampelas, dapat menyebabkan cedera.
27. **Jangan gunakan gergaji untuk memotong bahan selain aluminium, kayu, atau bahan serupa.**
28. **Hubungkan gergaji adu manis dengan perangkat pengumpul debu saat menggergaji.**
29. **Pilih roda gergaji sesuai dengan bahan yang akan dipotong.**
30. **Berhati-hatilah saat membuat slot.**
31. **Gantilah papan kerf bila sudah aus.**

SIMPAN PETUNJUK INI

INSTALASI

Pemasangan di meja

Saat mesin dikirimkan, gagangnya dikunci dalam posisi diturunkan dengan pasak penghenti. Lepaskan pasak penghenti dengan menurunkan gagang sedikit dan menarik pasak penghenti. **(Gb. 1)**
Mesin ini harus dipasang dengan empat baut pada permukaan yang datar dan stabil menggunakan lubang-lubang baut yang tersedia pada alas mesin. Ini akan membantu mencegah mesin miring dan kemungkinan timbulnya cedera. **(Gb. 2)**

DESKRIPSI FUNGSI

⚠ **PERHATIAN:**
- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum menyetel atau memeriksa fungsi mesin.

Pelindung roda gergaji (Gb. 3)

Saat gagang diturunkan, pelindung roda gergaji akan secara otomatis naik. Pelindung roda gergaji kembali ke posisi aslinya setelah penggergajian selesai dan gagang dinaikkan. JANGAN SEKALI-KALI MENONAKTIFKAN ATAU MELEPAS PELINDUNG RODA GERGAJI.
Demi keselamatan diri Anda, selalu jaga pelindung roda gergaji dalam kondisi baik. Setiap ketidakberesan fungsi pelindung roda gergaji harus diperbaiki dengan segera. JANGAN SEKALI-KALI MENGGUNAKAN MESIN DENGAN PELINDUNG RODA GERGAJI YANG TIDAK BERFUNGSI.
Jika pelindung roda gergaji yang transparan menjadi kotor, atau serbuk gergaji menempel padanya sehingga roda gergaji dan/atau benda kerja tidak dapat dilihat dengan mudah lagi, cabutlah gergaji dan bersihkan pelindung baik-baik dengan kain lembap. Jangan gunakan pelarut atau pembersih berbahan dasar minyak bumi pada pelindung plastik.

Memosisikan papan kerf (Gb. 4 & 5)

Mesin ini dilengkapi dengan papan kerf pada alas putarnya. Papan kerf disetel dari pabrik sehingga roda gergaji tidak menyentuh papan kerf. Sebelum digunakan, setel papan kerf dengan cara sebagai berikut:
Pertama, cabut steker mesin dari stopkontak. Kendurkan semua sekrup (masing-masing 2 di kiri dan kanan) yang mengamankan papan kerf. Kencangkan kembali sekrup-sekrup itu hanya sejauh papan kerf masih dapat dengan mudah digerakkan dengan tangan. Turunkan gagang sepenuhnya dan dorong masuk pasak penghenti untuk mengunci gagang dalam posisi diturunkan. Kendurkan kenop yang mengencangkan poros geser. Tarik kereta ke arah Anda sepenuhnya. Setel papan kerf sehingga papan kerf sekedar menyentuh sisi-sisi gigi roda gergaji. Kencangkan sekrup-sekrup depan (jangan kencangkan kuat-kuat). Dorong kereta ke arah pagar pemandu sepenuhnya dan setel papan kerf sehingga papan kerf sekedar menyentuh sisi-sisi gigi roda gergaji. Kencangkan sekrup-sekrup belakang (jangan kencangkan kuat-kuat).
Setelah menyetel papan kerf, lepaskan pasak penghenti dan naikkan gagang. Kemudian kencangkan semua sekrup kuat-kuat.

⚠ **PERHATIAN:**
- Setelah mengubah sudut kemiringan, selalu setel kembali papan kerf sebagaimana diuraikan di atas.

Menjaga kemampuan pemotongan maksimum (Gb. 6 & 7)

Mesin ini disetel dari pabriknya untuk menghasilkan kemampuan pemotongan maksimum bagi roda gergaji 305 mm.
Saat memasang roda gergaji baru, selalu periksa posisi batas bawah roda gergaji dan jika perlu, setel dengan cara sebagai berikut:
Dorong kereta ke arah pagar pemandu sepenuhnya dan turunkan gagang sepenuhnya. Gunakan kunci soket untuk memutar baut penyetelan sampai tepi luar roda gergaji berada sedikit di bawah permukaan atas alas putar di titik di mana muka depan pagar pemandu bertemu dengan permukaan atas alas putar.
Dengan mesin telah dicabut stekernya, putar roda gergaji dengan tangan sambil menahan gagang sepenuhnya ke bawah untuk memastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh bagian mana pun dari alas bawah. Setel ulang sedikit jika perlu.

⚠ **PERHATIAN:**
- Setelah memasang roda gergaji baru, selalu pastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh bagian mana pun alas bawah saat gagang diturunkan sepenuhnya. Lakukan ini selalu dengan steker mesin telah dicabut.

Lengan penghenti (Gb. 8)

Posisi batas bawah roda gergaji dapat dengan mudah disetel dengan lengan penghenti. Untuk menyetelnya, putar lengan penghenti sesuai arah tanda panah dalam gambar. Setel sekrup penyetel sehingga roda gergaji berhenti pada posisi yang diinginkan saat gagang diturunkan sepenuhnya.

Memosisikan untuk menyetel sudut adu manis (Gb. 9)

Alas putar dapat berputar hingga 47° ke kiri dan 60° ke kanan.
Kendurkan pegangan dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Putar alas putar sambil menekan pasak kunci ke bawah. Setelah Anda memindahkan pegangan ke posisi di mana penunjuk mengarah ke sudut yang diinginkan pada skala adu manis, kencangkan pegangan kuat-kuat searah jarum jam.

⚠ **PERHATIAN:**
- Saat memutar alas putar, pastikan untuk menaikkan gagang sepenuhnya.
- Setelah mengubah sudut adu manis, selalu amankan alas putar dengan mengencangkan pegangan kuat-kuat.

Memosisikan untuk menyetel sudut kemiringan

Roda gergaji dapat dimiringkan hingga 45° ke kiri dan kanan.
Untuk menyetel sudut kemiringan, kendurkan tuas pada bagian belakang mesin. Buka kunci lengan dengan mendorong gagang agak kuat ke arah mana Anda ingin memiringkan roda gergaji. **(Gb. 10)**
Miringkan roda gergaji sampai penunjuk menunjuk sudut yang diinginkan pada skala kemiringan. Kencangkan tuas untuk mengencangkan lengan. **(Gb. 11)**

⚠ **PERHATIAN:**
- Saat memiringkan roda gergaji, pastikan untuk menaikkan gagang sepenuhnya.
- Setelah mengubah sudut kemiringan, selalu amankan lengan dengan mengencangkan tuas searah jarum jam.
- Saat mengubah sudut kemiringan, pastikan untuk memosisikan papan kerf dengan tepat sebagaimana dijelaskan dalam bagian “Memosisikan papan kerf”.

Gerakan sakelar (Gb. 12)

⚠ **PERHATIAN:**
- Sebelum menancapkan steker mesin, selalu pastikan bahwa picu sakelar bekerja dengan baik dan kembali ke posisi “OFF” saat dilepaskan.
- Bila mesin tidak sedang digunakan, lepaskan tombol kunci-mati dan simpan di tempat yang aman. Ini akan mencegah penggunaan tanpa wewenang.
- Jangan menarik picu sakelar dengan kuat tanpa menekan tombol kunci-mati. Ini dapat menyebabkan sakelar rusak.

Untuk mencegah picu tertarik secara tidak disengaja, telah disediakan tombol kunci-mati. Untuk menjalankan mesin, dorong tuas ke kiri, tekan-masuk tombol kunci-mati, lalu tarik picu. Lepaskan picu untuk menghentikannya.

PERAKITAN

⚠ **PERHATIAN:**
- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.

Penyimpanan kunci soket (Gb. 13)

Kunci soket disimpan seperti terlihat dalam gambar. Ketika akan menggunakan kunci soket, tariklah kunci keluar dari penahannya. Setelah selesai menggunakan kunci soket, kembalikanlah ke penahannya.

Memasang atau melepas roda gergaji

⚠ **PERHATIAN:**
- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum memasang atau melepas roda gergaji.
- Gunakan hanya kunci soket Makita yang disediakan untuk memasang atau melepas roda gergaji. Jika tidak, pengencangan baut hex dapat terlalu kuat atau kurang kuat. Ini dapat menyebabkan cedera.

Kuncilah gagang dalam posisi dinaikkan dengan mendorong masuk pasak penghenti. **(Gb. 1)**
Untuk melepas roda gergaji, gunakan kunci soket untuk mengendurkan baut hex yang menahan penutup tengah dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Naikkan pelindung roda gergaji dan penutup tengah. **(Gb. 14)**
Tekan kunci as untuk mengunci spindel dan gunakan kunci soket untuk mengendurkan baut hex searah jarum jam. Lalu lepas baut hex, flensa luar, dan roda gergaji. **(Gb. 15)**
Untuk memasang roda gergaji, pasanglah roda dengan hati-hati pada spindel, dengan memastikan bahwa arah tanda panah pada permukaan roda gergaji sama dengan arah tanda panah pada selubung roda gergaji.
Pasang flensa luar dan baut hex, kemudian gunakan kunci soket untuk mengencangkan baut hex (posisi kidal) kuat-kuat berlawanan arah jarum jam sambil menekan kunci as. **(Gb. 15 & 16)**
Kembalikan pelindung roda gergaji dan penutup tengah ke posisi semula. Kemudian kencangkan baut hex searah jarum jam untuk mengencangkan penutup tengah.
Lepaskan gagang dari posisi dinaikkan dengan menarik pasak penghenti. Turunkan gagang untuk memastikan bahwa pelindung roda gergaji bergerak dengan benar. Pastikan bahwa kunci as telah melepas spindel sebelum menggergaji. **(Gb. 14)**

Kantung debu (Gb. 17)

Penggunaan kantung debu membuat pekerjaan pemotongan bersih dan pengumpulan debu mudah.
Untuk memasang kantung debu, masukkan nozel debu ke dalam moncong debu pada selubung roda gergaji dan pasang lubang masuk kantung pada nozel debu.
Bila kantung debu sudah sekitar setengah penuh, lepaskan kantung dari mesin dan tarik pengencangnya keluar. Keluarkan seluruh isi kantung debu, dengan menepuk-nepuknya perlahan untuk melepaskan partikel-partikel yang menempel pada bagian dalamnya, yang dapat menghambat pengumpulan debu berikutnya.

CATATAN:
Jika Anda menyambungkan mesin pembersih vakum (vacuum cleaner) ke gergaji Anda, pekerjaan akan dapat dilakukan dengan lebih efisien dan bersih lagi.

Mengencangkan benda kerja

⚠ **PERINGATAN:**
- Adalah sangat penting untuk selalu mengamankan benda kerja dengan baik dan kuat dengan ragum. Jika tidak, mesin dapat rusak dan/atau benda kerja hancur. CEDERA DIRI JUGA DAPAT TERJADI. Selain itu, setelah melakukan penggergajian, JANGAN menaikkan roda gergaji sampai roda telah benar-benar berhenti.

Sub-pagar (Gb. 18)

Mesin ini dilengkapi dengan sub-pagar yang biasanya harus diposisikan seperti dalam gambar.
Namun, saat melakukan pemotongan miring kiri, aturlah sub-pagar ke posisi kiri seperti terlihat dalam gambar.

⚠ **PERHATIAN:**
- Saat melakukan pemotongan miring kiri, putar pagar ke posisi kiri seperti terlihat dalam gambar. Bila tidak, pagar akan bersentuhan dengan roda gergaji atau salah satu bagian mesin, sehingga dapat menyebabkan cedera serius pada operator. **(Gb. 19)**

Sub-pagar R (aksesori tambahan) (Gb. 20)

Sub-pagar R sebaiknya biasanya dipasang pada sisi kanan pagar pemandu. Masukkan batang-batang sub-pagar R ke dalam lubang pada pagar pemandu. Kencangkan sekrup-sekrup untuk mengencangkan sub-pagar R.

⚠ **PERHATIAN:**
- Saat melakukan pemotongan miring kanan, jangan sekali-kali menggunakan sub-pagar R. Sub-pagar tersebut akan bersentuhan dengan roda gergaji atau salah satu bagian mesin, sehingga menyebabkan cedera serius pada operator.

Ragum vertikal (Gb. 21 & 22)

CATATAN:
- Bila menggunakan rangkaian penahan, pasanglah pada penahan seperti terlihat dalam gambar.

Posisikan lengan ragum sesuai dengan ketebalan dan bentuk benda kerja dan kencangkan lengan ragum dengan mengencangkan sekrupnya. Jika sekrup untuk mengencangkan lengan ragum bersentuhan dengan pagar pemandu, pasanglah sekrup di sisi yang berlawanan dengan lengan ragum. Pastikan bahwa tidak satu pun bagian mesin bersentuhan dengan ragum saat gagang diturunkan sepenuhnya dan kereta ditarik atau didorong sepenuhnya. Jika ada bagian yang bersentuhan dengan ragum, atur kembali posisi ragum.
Tekan benda kerja hingga menempel rapat pada pagar pemandu dan alas putar. Posisikan benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan dan kencangkan kuat-kuat dengan mengencangkan sekrup klem ragum. Ketebalan maksimum benda kerja yang dapat dikencangkan dengan ragum vertikal adalah 120 mm.

Ragum horizontal (aksesori tambahan) (Gb. 23)

Ragum horizontal dapat dipasang pada dua posisi di sebelah kiri atau kanan alas. Saat melakukan pemotongan adu manis bersudut 15° atau lebih, pasang ragum horizontal di sisi yang berlawanan dengan arah ke mana alas putar akan diputar. Dengan memutar mur ragum ke kiri, ragum akan terlepas, dan dengan cepat bergerak masuk dan keluar. Untuk menjepit benda kerja, dorong kenop ragum maju sampai pelat ragum bersentuhan dengan benda kerja dan putar mur ragum ke kanan. Kemudian putar kenop ragum searah jarum jam untuk mengamankan benda kerja.
Lebar maksimum benda kerja yang dapat diamankan dengan ragum horizontal adalah 200 mm.
Saat memasang ragum horizontal di sisi kanan alas, gunakanlah juga sub-pagar R untuk mengamankan benda kerja secara lebih kuat. Rujuklah bagian “Sub-pagar R” yang telah diuraikan sebelumnya untuk memasang sub-pagar R.

⚠ **PERHATIAN:**
- Selalu setel mur ragum ke kanan sepenuhnya saat mengencangkan benda kerja. Jika tidak, benda kerja dapat terpasang kurang kencang. Ini dapat menyebabkan benda kerja terlempar, menyebabkan kerusakan pada sub-pagar roda gergaji atau menyebabkan kehilangan kendali atas mesin, yang adalah berbahaya.

Penahan dan rangkaian penahan (aksesori tambahan)

Penahan dan rangkaian penahan dapat dipasang pada salah satu sisi sebagai sarana yang mudah digunakan untuk menopang benda kerja secara horizontal. Pasang komponen ini seperti diperlihatkan dalam gambar. Kemudian kencangkan sekrup-sekrupnya dengan kuat untuk mengencangkan penahan dan rangkaian penahan. **(Gb. 24)**
Saat memotong benda kerja panjang, gunakan rangkaian batang-penahan (aksesori tambahan). Komponen ini terdiri atas dua rangkaian penahan dan dua batang 12. **(Gb. 25)**

⚠ **PERHATIAN:**
- Selalu topang benda kerja yang panjang pada ketinggian yang sama dengan permukaan atas alas putar untuk mendapatkan pemotongan yang akurat dan untuk mencegah bahaya hilangnya kendali atas mesin.

PENGOPERASIAN

⚠ **PERHATIAN:**
- Sebelum menggunakan, pastikan untuk melepaskan gagang dari posisi diturunkan dengan menarik pasak penghenti.
- Pastikan roda gergaji tidak menyentuh benda kerja, dll. sebelum sakelar dihidupkan.
- Jangan menekan gagang terlalu keras saat memotong. Tekanan yang terlalu besar dapat mengakibatkan kelebihan beban motor dan/atau penurunan efisiensi pemotongan.
- Tekan gagang ke bawah dengan pelan untuk melakukan pemotongan. Jika gagang ditekan ke bawah dengan kekuatan besar atau ditekan dengan kekuatan menyamping, roda gergaji akan bergetar dan meninggalkan bekas (bekas gergajian) pada benda kerja dan presisi pemotongan akan rusak.
- Selama melakukan pemotongan geser, doronglah kereta dengan hati-hati ke arah pagar pemandu tanpa berhenti. Jika gerakan kereta terhenti saat melakukan pemotongan, bekas gergajian akan tertinggal pada benda kerja dan presisi pemotongan akan rusak.

1. **Pemotongan tekan (memotong benda kerja kecil) (Gb. 26)**
   Benda kerja dengan tinggi hingga 98 mm dan lebar hingga 134 mm atau tinggi 107 mm dan lebar 122 mm dapat dipotong dengan cara sebagai berikut.
   Dorong kereta ke arah pagar pemandu sepenuhnya dan kencangkan kenopnya untuk mengamankan kereta. Amankan benda kerja dengan ragum.
   Nyalakan mesin dan tunggu sampai roda gergaji mencapai kecepatan penuh sebelum menurunkannya perlahan-lahan ke atas garis potong. Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BERHENTI SEPENUHNYA sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.

⚠ **PERHATIAN:**
- Kencangkan kenop kuat-kuat sehingga kereta tidak akan bergerak selama dioperasikan. Pengencangan yang tidak memadai dapat menyebabkan tendang balik roda gergaji yang tidak terduga. Hal tersebut dapat mengakibatkan CEDERA serius.

2. **Pemotongan geser (dorong) (memotong benda kerja lebar) (Gb. 27)**
   Benda kerja dengan tinggi hingga 98 mm dan lebar hingga 310 mm atau tinggi 107 mm dan lebar 298 mm dapat dipotong dengan cara sebagai berikut.
   Kendurkan kenop berlawanan arah jarum jam sehingga kereta dapat bergeser bebas. Amankan benda kerja dengan ragum. Tarik kereta ke arah Anda sepenuhnya. Hidupkan mesin dengan roda gergaji tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai roda gergaji mencapai kecepatan penuh. Tekan gagang ke bawah dan DORONG KERETA KE ARAH PAGAR PEMANDU DAN MELALUI BENDA KERJA. Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BERHENTI SEPENUHNYA

sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.

⚠ **PERHATIAN:**
- Setiap kali melakukan pemotongan geser, PERTAMA, TARIKLAH KERETA KE ARAH ANDA SEPENUHNYA dan tekan gagangnya ke bawah ke posisi diturunkan sepenuhnya, kemudian DORONG KERETA KE ARAH PAGAR PEMANDU. Jika Anda melakukan pemotongan geser tanpa menarik kereta sepenuhnya atau jika Anda melakukan pemotongan geser ke arah Anda, roda gergaji dapat menendang-balik secara tak terduga dan dapat menimbulkan cedera serius.
- Jangan sekali-kali melakukan pemotongan geser dengan gagang dikunci dalam posisi diturunkan dengan menekan pasak penghenti.

3. Pemotongan adu manis

Rujuklah bagian berjudul “Memosisikan untuk menyetel sudut adu manis”.

4. Pemotongan miring (Gb. 28)

Pemotongan miring kiri dan kanan 0° - 45° dapat dilakukan dengan mesin ini. Pada sudut miring kiri 45°, mesin dapat memotong benda kerja dengan tinggi hingga 55 mm dan lebar hingga 310 mm atau tinggi 61 mm dan lebar 298 mm. Pada sudut miring kanan 45°, mesin dapat memotong benda kerja dengan tinggi hingga 35 mm dan lebar hingga 310 mm atau tinggi 40 mm dan lebar 298 mm.

Kendurkan tuas dan miringkan roda gergaji untuk menyetel sudut kemiringan. Pastikan untuk mengencangkan kembali tuas dengan kuat untuk mengamankan sudut kemiringan yang dipilih secara aman. Kencangkan benda kerja dengan sebuah ragum. Hidupkan mesin dan tunggu hingga roda gergaji mencapai kecepatan penuh. Kemudian dengan pelan turunkan gagang ke posisi diturunkan sepenuhnya sambil memberikan tekanan sejajar dengan roda gergaji dan DORONG KERETA KE ARAH PAGAR PEMANDU UNTUK MEMOTONG BENDA KERJA. Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BERHENTI SEPENUHNYA sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.

⚠ **PERHATIAN:**
- Selama melakukan pemotongan miring, dapat timbul kondisi ketika sisa potongan kayu menempel pada sisi roda gergaji. Jika roda gergaji dinaikkan saat masih berputar, sisa potongan ini dapat tersangkut pada roda gergaji, sehingga cacahannya terlempar ke mana-mana, yang adalah berbahaya. Roda gergaji harus dinaikkan HANYA setelah roda sepenuhnya berhenti.
- Saat menekan gagang ke bawah, berikan tekanan sejajar dengan roda gergaji. Jika gaya diberikan secara tegak lurus terhadap alas putar atau jika arah tekanan berubah selama melakukan pemotongan, presisi pemotongan akan rusak.

5. Pemotongan kombinasi

Pemotongan kombinasi adalah proses ketika sudut miring dibuat bersamaan dengan sudut adu manis pada sebuah benda kerja. Pemotongan kombinasi dapat dilakukan pada sudut seperti dalam tabel.

Sudut adu manis	Sudut kemiringan
Kiri dan Kanan 45°	Kiri dan Kanan 0° - 45°
Kanan 50°	Kiri 0° - 40° dan Kanan 0° - 45°
Kanan 55°	Kiri 0° - 35° dan Kanan 0° - 45°
Kanan 60°	Kiri 0° - 35° dan Kanan 0° - 45°

C00009

Dengan sudut adu manis kiri dan kanan 45° dan sudut miring kiri 45°, mesin dapat memotong benda kerja yang tingginya hingga 55 mm dan lebarnya hingga 220 mm atau tinggi 61 mm dan lebar 211 mm.
Dengan sudut adu manis kiri dan kanan 45° dan sudut miring kanan 45°, mesin dapat memotong benda kerja yang tingginya hingga 35 mm dan lebarnya hingga 220 mm atau tinggi 40 mm dan lebar 211 mm.
Saat melakukan pemotongan kombinasi, rujuklah penjelasan “Pemotongan tekan”, “Pemotongan geser”, “Pemotongan adu manis”, dan “Pemotongan miring”.

6. Membuat ekstrusi aluminium (Gb. 29 & 30)

Saat mengamankan ekstrusi aluminium, gunakan balok penjarak atau potongan sisa seperti diperlihatkan gambar untuk mencegah berubahnya bentuk aluminium. Gunakan pelumas pemotongan saat membuat ekstrusi aluminium untuk mencegah terkumpulnya serbuk aluminium pada roda gergaji.

⚠ **PERHATIAN:**
- Jangan sekali-kali mencoba menggergaji/membuat ekstrusi aluminium tebal atau bundar. Ekstrusi aluminium tebal dapat terlepas saat dikerjakan dan ekstrusi aluminium bundar tidak dapat diamankan kuat-kuat dengan mesin ini.

7. Penggunaan muka kayu

Penggunaan muka kayu membantu memastikan pemotongan benda kerja yang bebas serpihan. Tempelkan muka kayu pada pagar pemandu menggunakan lubang-lubang pada pagar pemandu dan sekrup 6 mm.

Lihat gambar mengenai dimensi muka kayu yang dianjurkan. **(Gb. 31)**

⚠ **PERHATIAN:**
- Gunakan kayu lurus dengan ketebalan merata sebagai muka kayu.
- Saat memotong benda kerja dengan tinggi 107 mm sampai 120 mm, gunakan muka kayu untuk mencegah sebagian benda kerja di dekat pagar pemandu tidak terpotong.

Contoh:

Ketika memotong benda kerja dengan tinggi 120 mm, gunakan muka kayu dengan ketebalan berikut ini.

Sudut adu manis	Ketebalan muka kayu
0°	Lebih dari 34 mm
Kiri dan Kanan 45°	Lebih dari 24 mm
Kanan 60°	Lebih dari 17 mm

C00010

8. Pemotongan berulang dengan panjang sama (Gb. 32)

Bila Anda memotong beberapa benda kerja yang panjangnya sama, antara 300 mm sampai 470 mm,

penggunaan pelat pengatur (aksesori tambahan) akan membantu meningkatkan efisiensi pekerjaan ini. Pasang pelat pengatur pada penahannya (aksesori tambahan) seperti terlihat dalam gambar. Luruskan garis pemotongan pada benda kerja dengan sisi kiri atau kanan alur pada papan kerf, dan sambil menahan benda kerja agar tidak bergerak, geser pelat pengatur hingga rata dengan ujung benda kerja. Kemudian kencangkan pelat pengatur dengan sekrupnya. Bila pelat pengatur tidak digunakan, kendurkan sekrupnya dan putar pelat pengatur keluar dari jalur pemotongan.

CATATAN:

- Penggunaan rangkaian batang-penahan (aksesori tambahan) memungkinkan dilakukannya pemotongan berulang dengan panjang sama hingga sekitar 2.200 mm.

9. Pembuatan alur (Gb. 33)

Alur tipe dado dapat dibuat dengan cara sebagai berikut:

Setel posisi batas bawah roda gergaji menggunakan sekrup penyetel dan lengan penghenti untuk membatasi kedalaman pemotongan roda gergaji. Rujuklah bagian “Lengan penghenti” yang diuraikan sebelumnya.

Setelah menyetel posisi batas bawah roda gergaji, gergajilah alur-alur paralel melintang pada lebar benda kerja menggunakan pemotongan geser (dorong) seperti terlihat dalam gambar. Kemudian buang bahan benda kerja di antara alur-alur tersebut dengan tatah. Jangan mencoba membuat irisan tipe ini menggunakan roda gergaji lebar (tebal) atau dengan roda gergaji dado. Hal tersebut dapat menyebabkan kehilangan kendali dan mengakibatkan cedera.

⚠ **PERHATIAN:**

- Pastikan untuk mengembalikan lengan penghenti ke posisinya semula saat melakukan pekerjaan selain membuat alur.

Mengangkut mesin (Gb. 1)

Pastikan mesin telah dicabut stekernya. Amankan roda gergaji pada sudut kemiringan 0° dan alas putar pada sudut adu manis kanan sepenuhnya. Amankan poros geser setelah menarik kereta ke arah Anda sepenuhnya. Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong-masuk pasak penghenti. Bawa mesin dengan memegang kedua sisi alas mesin seperti terlihat dalam gambar. Jika Anda melepaskan penahan, kantung debu, dll., Anda akan dapat membawa mesin dengan lebih mudah. **(Gb. 34)**

⚠ **PERHATIAN:**

- Selalu amankan semua bagian yang bergerak sebelum membawa mesin.

PERAWATAN

⚠ **PERHATIAN:**

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.

Menyetel sudut pemotongan

Mesin ini telah dengan teliti disetel dan diluruskan di pabriknya, tetapi penanganan yang kasar mungkin telah mengubah kelurusannya. Jika mesin Anda tidak terluruskan dengan baik, lakukan sebagai berikut:

1. Sudut adu manis (Gb. 35)

Dorong kereta ke arah pagar pemandu dan kencangkan kenopnya untuk mengamankan kereta. Kendurkan pegangan yang mengencangkan alas putar. Putar alas putar sehingga penunjuk menunjuk ke 0° pada skala adu manis. Kemudian putar alas putar sedikit searah jarum dan berlawanan arah jarum jam untuk mendudukkan alas putar pada takik adu manis 0°. (Biarkan apa adanya jika penunjuk tidak menunjuk ke 0°.) Kendurkan baut-baut hex yang mengencangkan pagar pemandu menggunakan kunci soket.

Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong-masuk pasak kunci. Tegak-luruskan sisi roda gergaji dengan muka pagar pemandu menggunakan penggaris segitiga, penggaris siku, dll. Kemudian kencangkan dengan kuat baut-baut hex pada pagar pemandu secara berurutan dari sisi kiri. **(Gb. 36)**

Pastikan bahwa penunjuk mengarah ke 0° pada skala adu manis. Jika penunjuk tidak mengarah ke 0°, kendurkan sekrup yang mengamankan penunjuk dan setel penunjuk. **(Gb. 37)**

2. Sudut kemiringan

(1) Sudut kemiringan 0° **(Gb. 38)**

Dorong kereta ke arah pagar pemandu dan kencangkan kenopnya untuk mengamankan poros geser. Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong-masuk pasak kunci. Kendurkan tuas pada bagian belakang mesin. Pastikan bahwa lengan telah dikunci. Putar baut hex di sisi kiri lengan sejauh dua atau tiga putaran berlawanan arah jarum jam. Putar baut hex di sisi kanan lengan sejauh dua atau tiga putaran berlawanan arah jarum jam untuk memiringkan roda gergaji ke kiri. **(Gb. 39)**

Dengan teliti tegak-luruskan sisi roda gergaji dengan permukaan atas alas putar menggunakan penggaris segitiga, penggaris siku, dll. dengan memutar baut hex di sisi kanan lengan searah jarum jam. Putar baut hex di sisi kiri lengan searah jarum jam sejauh dapat diputar. Kemudian kencangkan tuas kuat-kuat. **(Gb. 40)**

Pastikan bahwa kedua penunjuk pada lengan menunjuk ke masing-masing 0° pada skala kemiringan pada penahan lengan. Jika penunjuk tidak menunjuk ke 0°, kendurkan sekrup yang mengencangkan penunjuk dan setel penunjuk sehingga menunjuk ke 0°. **(Gb. 41)**

(2) Sudut kemiringan 45° **(Gb. 42)**

Setel sudut kemiringan 45° hanya setelah melakukan penyetelan sudut kemiringan 0°. Untuk menyetel sudut kemiringan 45° kiri, kendurkan tuasnya dan miringkan roda gergaji 45° ke kiri. Pastikan bahwa penunjuk pada penahan lengan menunjuk ke 45° pada skala kemiringan pada penahan lengan. Jika penunjuk tidak menunjuk ke

45°, putar baut penyetel sudut kemiringan 45° kiri di sisi penahan lengan sampai penunjuk menunjuk ke 45°. Untuk menyetel sudut kemiringan 45° kanan, lakukan prosedur yang sama seperti diuraikan di atas.

Mengganti borstel arang (Gb. 43)

Lepaskan dan periksa borstel arang secara teratur. Ganti bila borstel sudah aus mencapai garis batas. Jaga agar borstel arang tetap bersih dan masuk lancar ke tempatnya. Kedua borstel arang harus diganti secara bersamaan. Gunakan hanya borstel arang yang identik. Gunakan obeng untuk melepas tutup borstel arang. Lepaskan borstel arang yang sudah aus, masukkan borstel baru, dan kencangkan tutup borstel. **(Gb. 44)**

Setelah menggunakan

- Setelah menggunakan mesin, lap bersih serpihan dan debu yang menempel pada mesin dengan kain atau alat pembersih serupa. Jagalah pelindung roda gergaji selalu bersih sesuai dengan petunjuk dalam bagian yang telah dibahas sebelumnya yang berjudul “Pelindung roda gergaji”. Lumasi bagian-bagian yang bergeser dengan oli mesin untuk mencegah karat.
- Saat menyimpan mesin, tariklah kereta ke arah Anda sepenuhnya sehingga poros geser masuk seluruhnya ke dalam alas putar.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEHANDALAN, perbaikan, perawatan atau penyetelan lain harus dilakukan oleh Pusat Servis Resmi Makita dan gunakan selalu suku cadang Makita.

AKSESORI TAMBAHAN

⚠ PERHATIAN:

- Aksesori atau alat tambahan ini dianjurkan untuk digunakan dengan alat Makita milik Anda yang disebutkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau alat tambahan lain dapat menimbulkan risiko cedera pada orang. Gunakan aksesori atau alat tambahan sesuai kegunaannya.

Jika Anda membutuhkan bantuan perihal informasi lebih terperinci mengenai aksesori-aksesori ini, tanyakan kepada Pusat Servis Makita setempat.

- Roda gergaji bermata karbida
- Sub-pagar R
- Rangkaian ragum (Ragum horizontal)
- Ragum vertikal
- Kunci soket 13
- Perangkat penahan
- Rangkaian penahan
- Rangkaian batang penahan
- Pelat pengatur
- Kantung debu
- Penggaris segitiga
- Tombol kunci-mati (2 buah)
- Lampu fluoresens (TL)

CATATAN:

- Beberapa artikel dalam daftar dapat disertakan dalam kemasan mesin sebagai aksesori standar. Kelengkapan ini dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

TIẾNG VIỆT (Hướng dẫn Gốc)

Giải thích về hình vẽ tổng thể

1. Chốt chặn
2. Bu lông
3. Phần bảo vệ lưỡi cưa
4. Rãnh cưa
5. Núm điều khiển
6. Lưỡi cưa
7. Răng cưa
8. Phay mặt nghiêng trái
9. Phay thẳng
10. Phay mặt nghiêng phải
11. Bu-lông điều chỉnh
12. Đế xoay
13. Bề mặt phía trên của đế xoay
14. Chu vi lưỡi cưa
15. Tấm chắn dẫn hướng
16. Vít điều chỉnh
17. Tay chặn
18. Thước chia độ chéo
19. Kim chỉ
20. Chốt hãm
21. Dụng cụ kẹp
22. Cần
23. Tay gạt
24. Thước chia độ nghiêng
25. Nút khoá
26. Tay cầm
27. Bộ khởi động công tắc
28. Giá đỡ cờ lê
29. Cờ lê đầu ống
30. Vỏ bảo vệ trung tâm
31. Bu-lông sáu cạnh
32. Hộp đựng lưỡi cưa
33. Mũi tên
34. Khoá trục
35. Vành trong
36. Trục quay
37. Vòng
38. Vành ngoài
39. Bu-lông sáu cạnh (bên trái)
40. Ống phun mạt cưa
41. Túi đựng mạt cưa
42. Nẹp
43. Tấm chắn phụ
44. Tấm chắn phụ phải (R)
45. Vít
46. Vít kẹp
47. Thanh kẹp
48. Tay kẹp
49. Bộ phận lắp giá đỡ
50. Vít
51. Tấm kẹp
52. Đế
53. Đai ốc kẹp
54. Núm kẹp
55. Giá đỡ
56. Thanh 12
57. Bàn kẹp
58. Chi tiết trung gian
59. Vật đúc bằng nhôm
60. Chi tiết trung gian
61. Bàn kẹp ngang
62. Lỗ
63. Trên 17mm
64. Trên 580mm
65. Đĩa chặn
66. Cắt đường xoi bằng lưỡi cưa
67. Bu-lông sáu cạnh
68. Quy tắc tam giác
69. Kim chỉ
70. Giá đỡ cần gạt
71. Bu-lông điều chỉnh góc nghiêng 45° sang phải
72. Bu-lông điều chỉnh góc nghiêng 45° sang trái
73. Vạch giới hạn
74. Nắp giá đỡ chổi than
75. Tua vít

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Đường kính lưỡi cưa.....290 mm - 305 mm
Đường kính lỗ .....25,4 mm
Công suất cắt tối đa (C x R)

Góc chéo	Góc xiên		
	45° (sang trái)	0°	45° (phải)
0°	* 69 mm x 230 mm 61 mm x 298 mm 55 mm x 310 mm	* 120 mm x 230 mm 107 mm x 298 mm 98 mm x 310 mm	* 49 mm x 230 mm 40 mm x 298 mm 35 mm x 310 mm
45° (sang trái và phải)	* 69 mm x 162 mm 61 mm x 211 mm 55 mm x 220 mm	* 120 mm x 162 mm 107 mm x 211 mm 98 mm x 220 mm	* 49 mm x 162 mm 40 mm x 211 mm 35 mm x 220 mm
60° (phải)	–	* 120 mm x 115 mm 107 mm x 149 mm 98 mm x 155 mm	–

(Chú ý)
Dấu * cho biết đang sử dụng lớp ốp gỗ có độ dày dưới đây.

Góc chéo	Độ dày của gỗ
0°	34 mm
45° (sang trái và phải)	24 mm
60° (phải)	17 mm

Tốc độ không tải (min^{-1}) 3.200
Kích thước (Dài x Rộng x Cao)..... 800 mm x 590 mm x 690 mm
Trọng lượng tịnh .....22,0 kg

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật dưới đây có thể thay đổi mà không cần thông báo.
- Các thông số kỹ thuật ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

Ký hiệu END201-1

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho công cụ. Đảm bảo rằng bạn hiểu ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.

..... Đọc tài liệu hướng dẫn.

..... CÁCH ĐIỆN KÉP

Mục đích sử dụng

Dụng cụ này dùng để cắt gỗ thẳng và chéo chính xác. Nhôm cũng có thể được cắt bằng các lưỡi cưa thích hợp.

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn cung cấp AC một pha. Chúng được cách điện kép theo Tiêu chuẩn Châu Âu và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm mà không cần dây tiếp đất.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN ENA001-2

⚠ CẢNH BÁO! Khi sử dụng các dụng cụ điện, các phòng ngừa an toàn cơ bản, bao gồm các mục sau phải luôn được tuân theo để giảm nguy cơ cháy, điện giật và thương tích cá nhân. Đọc toàn bộ hướng dẫn trước khi vận hành sản phẩm này và hãy nhớ những hướng dẫn này.

Để vận hành an toàn:

1. **Giữ cho nơi làm việc luôn sạch sẽ.**
   Bàn và nơi làm việc lộn xộn dễ gây thương tích.
2. **Quan tâm đến môi trường nơi làm việc.**
   Không để các dụng cụ máy dưới mưa. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi ẩm thấp hay ẩm ướt. Giữ cho nơi làm việc luôn đủ ánh sáng. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi có nguy cơ gây cháy hoặc nổ.
3. **Đề phòng điện giật.**
   Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nối đất hoặc tiếp đất (ví dụ: đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga, tủ lạnh).
4. **Không cho trẻ em đến gần.**
   Không để khách thăm chạm vào dụng cụ hoặc dây kéo dài. Tất cả khách thăm phải tránh xa nơi làm việc.
5. **Cất giữ các dụng cụ để không.**
   Khi không sử dụng, các dụng cụ nên được cất giữ ở nơi khô ráo, cao hoặc có khoá, ngoài tầm với của trẻ em.
6. **Không dùng lực đối với dụng cụ này.**
   Dụng cụ này sẽ hoạt động tốt hơn và an toàn hơn ở tốc độ định sẵn.
7. **Sử dụng đúng dụng cụ.**
   Không dùng lực đối với các dụng cụ nhỏ hay các phụ kiện để làm công việc của dụng cụ làm việc nặng. Không sử dụng dụng cụ cho các mục đích không được định sẵn, ví dụ như không sử dụng máy cưa đĩa để cắt cành cây hoặc khúc gỗ.
8. **Ăn mặc phù hợp.**
   Không mặc quần áo rộng hoặc đeo trang sức, chúng có thể bị móc vào những bộ phận động. Nên đeo găng cao su và giày dép chống trượt khi làm việc ngoài trời. Đội mũ bảo vệ cho tóc dài.
9. **Sử dụng kính an toàn và dụng cụ chống ồn.**
   Đồng thời sử dụng mặt nạ hay mặt nạ chống bụi nếu quá trình cắt sinh ra nhiều bụi.
10. **Nối thiết bị hút bụi.**
    Nếu các thiết bị được cung cấp để nối các thiết bị gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.
11. **Không sử dụng dây sai cách.**
    Không bao giờ di chuyển dụng cụ bằng cách cầm dây hoặc giật mạnh để tháo dây khỏi ổ cắm. Để dây tránh xa chỗ nóng, dầu và các cạnh sắc.
12. **Cố định phôi gia công.**
    Sử dụng kẹp hoặc bàn kẹp để giữ phôi gia công. Việc này sẽ an toàn hơn là sử dụng tay và rảnh hai tay để vận hành dụng cụ.
13. **Không với quá cao.**
    Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.
14. **Bảo dưỡng dụng cụ cẩn thận.**
    Giữ cho các dụng cụ cắt luôn sắc và sạch để có hiệu suất tốt hơn và an toàn hơn. Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng. Định kỳ kiểm tra dây dụng cụ và nếu bị hư hỏng, hãy mang đến cơ sở dịch vụ được uỷ quyền để sửa chữa. Định kỳ kiểm tra và thay thế dây kéo dài nếu bị hư hỏng. Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.
15. **Tháo dụng cụ.**
    Khi không sử dụng, trước khi bảo trì và khi thay phụ tùng như lưỡi cưa, mũi khoan và lưỡi cắt.
16. **Rút các khoá điều chỉnh và cờ lê.**
    Hình thành thói quen kiểm tra xem các khoá và cờ lê điều chỉnh đã được rút ra khỏi dụng cụ hay chưa trước khi bật.
17. **Tránh khởi động vô tình dụng cụ máy.**
    Không di chuyển dụng cụ đã cắm điện khi ngón tay đặt trên công tắc. Đảm bảo rằng công tắc tắt khi cắm điện.
18. **Sử dụng dây điện kéo dài khi sử dụng ngoài trời.**
    Khi sử dụng dụng cụ ngoài trời, chỉ sử dụng dây kéo dài dành cho mục đích sử dụng ngoài trời.
19. **Luôn cảnh giác.**
    Tập trung vào việc bạn đang làm. Vận dụng sự hiểu biết thông thường. Không vận hành dụng cụ khi bạn thấy mệt mỏi.
20. **Kiểm tra các bộ phận bị hư hỏng.**
    Trước khi tiếp tục sử dụng dụng cụ này, phải kiểm tra cẩn thận phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng để xác định rằng dụng cụ sẽ hoạt động đúng và thực hiện chức năng đã được định sẵn. Kiểm tra sự thẳng hàng của các bộ phận động, chuyển động tự do của các bộ phận động, các bộ phận vỡ hỏng, tình trạng lắp đặt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến quá trình vận hành. Phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng phải được sửa chữa hoặc thay thế đúng cách bởi trung tâm dịch vụ được uỷ quyền trừ khi có cách khác được chỉ ra

trong tài liệu hướng dẫn này. Thay thế các công tắc hỏng tại cơ sở dịch vụ được uỷ quyền. Không sử dụng dụng cụ này nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ đó.

21. **Cảnh báo.**
Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hay phụ kiện nào khác ngoài những phụ kiện hay phụ tùng được khuyên dùng trong tài liệu hướng dẫn hay ca-ta-lô này có thể dẫn đến nguy cơ thương tích cá nhân.
22. **Dụng cụ của bạn được sửa chữa bởi người đủ năng lực.**
Dụng cụ điện này tuân theo các yêu cầu an toàn liên quan. Việc sửa chữa chỉ được tiến hành bởi những người đủ năng lực sử dụng bộ phận thay thế chính hãng, nếu không, việc này có thể dẫn đến nguy hiểm đáng kể cho người dùng.

CÁC QUY TẮC AN TOÀN BỔ SUNG CHO DỤNG CỤ

ENB034-2

1. **Đeo kính bảo vệ mắt.**
2. **Không để tay trên đường lưỡi cưa.** Tránh tiếp xúc với bất kỳ lưỡi cưa nào đang tắt dần. Nó có thể vẫn gây ra thương tích nghiêm trọng.
3. **Không vận hành máy cưa mà không có phần bảo vệ tại chỗ. Kiểm tra phần bảo vệ lưỡi cưa xem đã đóng đúng chưa trước mỗi lần sử dụng. Không vận hành máy cưa nếu phần bảo vệ lưỡi cưa không di chuyển tự do và đóng ngay tức khắc. Không bao giờ kẹp chặt hoặc buộc phần bảo vệ ở vị trí mở.**
4. **Không thực hiện bất kỳ thao tác nào bằng tay không.** Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và tấm chắn dẫn hướng với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành. Không bao giờ dùng tay để cố định phôi gia công.
5. **Không bao giờ đưa tay vào quanh lưỡi cưa.**
6. **Tắt dụng cụ và chờ lưỡi cưa dừng trước khi di chuyển phôi gia công hay thay đổi điều chỉnh.**
7. **Tháo phích cắm dụng cụ trước khi thay lưỡi cưa hoặc bảo trì.**
8. **Luôn cố định tất cả các phần động trước khi di chuyển dụng cụ.**
9. **Chốt chặn khoá đầu lưỡi cắt xuống chỉ dành cho di chuyển và cất giữ chứ không dành cho bất kỳ quá trình thực hiện cắt nào.**
10. Không sử dụng dụng cụ ở những nơi có chất lỏng hay khí dễ cháy.
11. Kiểm tra cẩn thận lưỡi cưa xem có vết nứt hay hư hỏng nào không trước khi vận hành.
Thay thế lưỡi cưa bị nứt hay hư hỏng ngay lập tức.
12. Chỉ sử dụng các vành được chỉ định cho dụng cụ này.
13. Cẩn thận để không làm hư hỏng trục, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hay bu-lông. Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến hỏng lưỡi cưa.
14. Đảm bảo rằng đế xoay được cố định chắc chắn để không di chuyển trong quá trình vận hành.
15. Để an toàn cho bạn, hãy dọn sạch phoi, mảnh nhỏ, v.v.. khỏi mặt bàn trước khi vận hành.
16. Tránh cắt đinh. Kiểm tra và tháo toàn bộ đinh khỏi phôi gia công trước khi vận hành.
17. Đảm bảo rằng khoá trục được nhả ra trước khi bật công tắc.
18. Đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với đế xoay ở vị trí thấp nhất.
19. Giữ chắc tay cầm. Nhận thức rằng máy cưa hơi di chuyển lên hoặc xuống một chút trong khi khởi động và dừng.
20. Đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc.
21. Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực tế, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưỡi cưa chưa cân bằng.
22. Chờ cho đến khi lưỡi cưa đạt tới tốc độ cao nhất trước khi cắt.
23. Dừng vận hành ngay lập tức nếu bạn thấy điều gì không bình thường.
24. Không cố gắng khoá bộ khởi động ở vị trí mở.
25. Luôn cảnh giác, đặc biệt là trong suốt quá trình vận hành lặp lại, đơn điệu. Đừng bị đánh lừa bởi cảm giác sai lầm về an toàn. Các lưỡi cưa sẽ không tránh bất kỳ ai.
26. Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyên dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như đá mài có thể gây thương tích.
27. **Không sử dụng máy cưa để cắt các vật liệu khác ngoài nhôm, gỗ, hay các vật liệu tương tự.**
28. **Nối máy cắt góc vào thiết bị gom bụi khi cưa.**
29. **Chọn lưỡi cưa tương ứng với vật liệu được cắt.**
30. **Cẩn thận khi cắt rãnh.**
31. **Thay thế rãnh cưa khi bị hỏng.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY

LẮP RÁP

Lắp ráp trên bàn

Khi vận chuyển dụng cụ này, tay cầm được khoá ở vị trí hạ thấp bằng chốt chặn. Nhả chốt chặn bằng bằng cách hơi hạ thấp tay cầm và kéo chốt chặn. **(Hình 1)**
Dụng cụ này được chốt bằng bốn bu-lông vào một bề mặt phẳng và cố định sử dụng các lỗ bu-lông có sẵn trên đế của dụng cụ. Điều này sẽ giúp dụng cụ không bị lật và tránh thương tích có thể. **(Hình 2)**

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Luôn chắc chắn đã tắt và tháo phích cắm dụng cụ trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng trên dụng cụ.

Phần bảo vệ lưỡi cưa (Hình 3)

Khi hạ thấp tay cầm, phần bảo vệ lưỡi cưa sẽ tự động nâng lên. Phần bảo vệ lưỡi cưa sẽ trở lại vị trí ban đầu khi hoàn thành quá trình cắt và tay cầm đã nâng lên. KHÔNG BAO GIỜ VÚT BỎ HAY THÁO PHẦN BẢO VỆ LƯỠI CƯA.
Vì mục đích an toàn cá nhân, luôn duy trì phần bảo vệ lưỡi cưa ở tình trạng tốt. Bất kỳ sự vận hành không đúng quy tắc phần bảo vệ lưỡi cưa nào đều phải được sửa chữa ngay. KHÔNG BAO GIỜ SỬ DỤNG DỤNG CỤ VỚI PHẦN BẢO VỆ LƯỠI CƯA BỊ LỖI.
Nếu phần bảo vệ lưỡi cưa trong suốt bị bẩn hay mạt cưa bám vào khiến lưỡi cưa và/hoặc phôi gia công

không còn dễ nhìn, hãy tháo máy cưa và lau sạch phần bảo vệ thật cẩn thận bằng vải ẩm. Không sử dụng dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa từ dầu mỏ nào lên phần bảo vệ bằng nhựa.

Định vị rãnh cưa (Hình 4 & 5)

Công cụ này được đi kèm với rãnh cưa trong đế xoay. Rãnh cưa được điều chỉnh khi sản xuất để lưỡi cưa không tiếp xúc với rãnh cưa. Trước khi sử dụng, hãy điều chỉnh rãnh cưa như sau:
Trước tiên, tháo phích cắm dụng cụ. Nới lỏng toàn bộ các vít (bên trái và bên phải mỗi bên 2 cái) dùng để cố định rãnh cưa. Siết chặt lại các vít đến mức rãnh cưa vẫn có thể dễ dàng được di chuyển bằng tay. Hạ thấp tay cầm hoàn toàn và đẩy chốt chặn vào để khoá tay cầm ở vị trí hạ thấp. Nới lỏng núm điều khiển cố định các cực trượt. Kéo hoàn toàn bàn trượt về phía bạn. Điều chỉnh rãnh cưa để rãnh cưa chỉ tiếp xúc với cạnh của răng cưa. Siết các vít phía trước (không siết chặt). Đẩy hoàn toàn bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng và điều chỉnh rãnh cưa để rãnh cưa chỉ tiếp xúc với cạnh của răng cưa. Siết các vít phía sau (không siết chặt).
Sau khi điều chỉnh rãnh cưa, nhả chốt chặn và nâng tay cầm. Sau đó siết chặt toàn bộ các vít thật chắc chắn.

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Sau khi thay đổi góc nghiêng, luôn điều chỉnh lại rãnh cưa như đã miêu tả ở trên.

Duy trì công suất cắt tối đa (Hình 6 & 7)

Dụng cụ này được điều chỉnh khi sản xuất để tạo ra công suất cắt tối đa cho lưỡi cưa 305 mm.
Khi lắp một lưỡi cưa mới, luôn kiểm tra vị trí giới hạn dưới của lưỡi cưa và nếu cần thiết, hãy điều chỉnh như sau:
Đẩy hoàn toàn bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng và hạ thấp tay cầm hoàn toàn. Sử dụng cờ lê đầu ống để xoay bu-lông điều chỉnh cho đến khi chu vi của lưỡi cưa hơi kéo dài ra dưới bề mặt phía trên của bệ xoay tại điểm mà bề mặt phía trên của tấm chắn dẫn hướng chạm với bề mặt phía trên của bệ xoay.
Khi dụng cụ được tháo phích cắm, hãy xoay lưỡi cưa bằng tay trong khi ấn tay cầm xuống hết cỡ để chắc chắn rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của đế bên dưới. Điều chỉnh lại một chút nếu cần thiết.

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Sau khi lắp ráp một lưỡi cưa mới, luôn chắc chắn rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của đế bên dưới khi tay cầm được hạ thấp hoàn toàn. Luôn thực hiện điều này khi dụng cụ đã được tháo phích cắm.

Tay chặn (Hình 8)

Vị trí giới hạn dưới của lưỡi cưa có thể được điều chỉnh dễ dàng bằng tay chặn. Để điều chỉnh, xoay tay chặn theo hướng mũi tên như minh hoạ trong hình. Điều chỉnh vít điều chỉnh để lưỡi cưa dừng ở vị trí mong muốn khi hạ thấp hoàn toàn tay cầm.

Định vị để điều chỉnh góc chéo (Hình 9)

Đế xoay xoay tối đa 47° về bên trái và 60° về bên phải.
Nới lỏng dụng cụ kẹp bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ. Xoay đế xoay trong khi ấn chốt hãm xuống. Khi bạn đã di chuyển dụng cụ kẹp tới vị trí kim chỉ chỉ góc mong muốn ở thước chia độ chéo, hãy siết thật chặt dụng cụ kẹp ngược chiều kim đồng hồ.

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Khi xoay đế xoay, hãy chắc chắn rằng đã nâng hoàn toàn tay cầm.
- Sau khi thay đổi góc chéo, luôn cố định đế xoay bằng cách siết chặn dụng cụ kẹp.

Định vị để điều chỉnh góc nghiêng

Lưỡi cưa nghiêng tối đa 45° về bên trái và bên phải. Để điều chỉnh góc nghiêng, nới lỏng cần gạt ở phía sau dụng cụ. Mở khoá tay gạt bằng cách đẩy mạnh tay cầm theo hướng bạn muốn nghiêng lưỡi cưa. **(Hình 10)**
Xoay nghiêng lưỡi cưa cho đến khi kim chỉ chỉ về góc mong muốn trên thước chia độ nghiêng. Siết cần để cố định tay gạt. **(Hình 11)**

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Khi xoay nghiêng lưỡi cưa, hãy chắc chắn rằng đã nâng hoàn toàn tay cầm lên.
- Sau khi thay đổi góc nghiêng, luôn cố định tay gạt bằng cách siết chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ.
- Khi thay đổi góc nghiêng, chắc chắn rằng đã định vị rãnh cưa đúng như đã giải thích trong phần “Định vị rãnh cưa”.

Hoạt động của công tắc (Hình 12)

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Trước khi cắm điện cho dụng cụ, luôn kiểm tra để thấy rằng bộ khởi động công tắc khởi động đúng và trở về vị trí “TẮT” khi nhả ra.
- Khi không sử dụng dụng cụ, tháo nút khoá và cất vào nơi an toàn. Làm như vậy sẽ ngăn việc vận hành trái phép.
- Không kéo bộ khởi động công tắc mạnh mà không ấn vào nút khoá. Điều này có thể gây hỏng công tắc.

Để ngăn bộ khởi động bị kéo vô tình, nút khoá được trang bị. Để khởi động dụng cụ, đẩy cần gạt sang trái, ấn vào nút khoá rồi kéo bộ khởi động công tắc. Nhả bộ khởi động để dừng.

QÚA TRÌNH LẮP RÁP

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Luôn chắc chắn đã tắt và tháo phích cắm dụng cụ trước khi tiến hành bất kỳ công việc nào trên dụng cụ.

Cất giữ cờ lê đầu ống (Hình 13)

Cờ lê đầu ống được giữ như minh hoạ trong hình. Khi sử dụng cờ lê đầu ống, rút nó ra khỏi giá giữ cờ lê. Sau khi sử dụng cờ lê đầu ống, để nó lại vào giá giữ cờ lê.

Lắp hoặc tháo lưỡi cưa

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Luôn chắc chắn rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm trước khi lắp hoặc tháo lưỡi cưa.
- Chỉ sử dụng cờ lê đầu ống Makita được cung cấp để lắp hoặc tháo lưỡi cưa. Nếu không làm đúng như vậy có thể dẫn đến việc siết bu lông sáu cạnh quá chặt hoặc không đủ chặt. Điều này có thể gây thương tích.

Khoá tay cầm ở vị trí được nâng lên bằng cách bấm vào chốt chặn. **(Hình 1)**

Để tháo lưỡi cưa, sử dụng cờ lê đầu ống để nới lỏng bu lông sáu cạnh giữ vỏ bảo vệ trung tâm bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ. Nâng tấm chắn lưỡi cưa và vỏ bảo vệ trung tâm. **(Hình 14)**

Ấn vào khoá trục để khoá trục quay và sử dụng cờ lê đầu ống để nới lỏng bu lông sáu cạnh theo chiều kim đồng hồ. Sau đó tháo bu lông sáu cạnh, vành ngoài và lưỡi cắt. **(Hình 15)**

Để lắp lưỡi cưa, cẩn thận gắn vào trục quay, đảm bảo rằng hướng của mũi tên trên bề mặt lưỡi cưa khớp với hướng của mũi tên trên vỏ bảo vệ lưỡi cưa.

Lắp vành ngoài và bu lông sáu cạnh, sau đó sử dụng cờ lê đầu ống để siết chặt bu lông sáu cạnh (bên trái) ngược chiều kim đồng hồ trong khi ấn khoá trục. **(Hình 15 & 16)**

Lắp lại tấm chắn lưỡi cưa và vỏ bảo vệ trung tâm vào vị trí ban đầu. Sau đó siết bu lông sáu cạnh theo chiều kim đồng hồ để cố định vỏ bảo vệ trung tâm. Nhả tay cầm khỏi vị trí được nâng lên bằng cách kéo chốt chặn. Hạ thấp tay cầm để đảm bảo rằng tấm chắn lưỡi cưa di chuyển đúng. Đảm bảo khoá trục đã nhả trục quay trước khi tiến hành cắt. **(Hình 14)**

Túi đựng mạt cưa (Hình 17)

Việc sử dụng túi đựng mạt cưa giúp việc cắt sạch sẽ và thu gom mạt cưa dễ dàng. Để lắp túi đựng mạt cưa, lắp ống phun mạt cưa vào vòi phun mạt cưa trên hộp đựng lưỡi cưa và lắp cổng vào của túi trên ống phun mạt cưa.

Khi túi đựng mạt cưa đầy một nửa, tháo nó ra khỏi dụng cụ và kéo nẹp ra. Đổ hết mọi thứ ra khỏi túi, vỗ nhẹ để các hạt nhỏ bám bên trong túi rơi ra, các hạt này có thể cản trở việc thu gom thêm mạt cưa.

CHÚ Ý:

Nếu bạn nối máy hút bụi vào máy cắt, bạn có thể thực hiện gia công hiệu quả hơn và sạch hơn.

Cố định phôi gia công

⚠ **CẢNH BÁO:**
- Điều tối quan trọng là luôn phải cố định phôi gia công chặt và đúng cách bằng bàn kẹp. Nếu không làm đúng như vậy thì dụng cụ có thể bị hư hại và/hoặc phôi gia công bị hỏng. HẬU QUẢ CŨNG CÓ THỂ LÀ THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN. Đồng thời, sau khi cắt, KHÔNG ĐƯỢC nâng lưỡi cưa lên cho đến khi lưỡi cưa đã dừng hoàn toàn.

Tấm chắn phụ (Hình 18)

Dụng cụ này được trang bị tấm chắn phụ, thông thường nên lắp tấm này ở vị trí như trong hình vẽ. Tuy nhiên, khi gia công phay mặt nghiêng bên trái, đặt nó sang vị trí bên trái như trong hình vẽ.

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Khi gia công phay mặt nghiêng bên trái, lật nhẹ tấm chắn sang vị trí bên trái như trong hình vẽ. Nếu không, nó sẽ tiếp xúc với lưỡi cưa hoặc một bộ phận của dụng cụ và có thể gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành. **(Hình 19)**

Tấm chắn phụ phải (R) (phụ tùng tuỳ chọn) (Hình 20)

Có thể phải tháo tấm chắn phụ phải (R) ra khỏi bên phải của tấm chắn dẫn hướng. Lắp các thanh của tấm chắn phụ phải (R) vào các lỗ trong tấm chắn dẫn hướng. Siết vít để cố định tấm chắn phụ phải (R).

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Khi thực hiện phay mặt nghiêng phải, không bao giờ sử dụng tấm chắn phụ phải (R). Tấm chắn này sẽ tiếp xúc với lưỡi cưa hoặc một phần dụng cụ, gây ra thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.

Bàn kẹp đứng (Hình 21 & 22)

CHÚ Ý:
- Khi sử dụng bộ phận lắp giá đỡ, hãy lắp bộ phận đó trên giá đỡ như trong hình vẽ.

Đặt tay kẹp theo độ dày và hình dạng của phôi gia công và cố định nó bằng cách siết chặt vít. Nếu vít để cố định tay kẹp tiếp xúc với tấm chắn dẫn hướng, lắp vít ở phía đối diện của tay kẹp. Đảm bảo rằng không có bộ phận nào của dụng cụ tiếp xúc với bàn kẹp khi hạ thấp hoàn toàn tay cầm và kéo hoặc đẩy bàn trượt hết mức. Nếu bộ phận nào tiếp xúc với bàn kẹp, đặt lại vị trí bàn kẹp.

Ép mặt phẳng của phôi gia công vào tấm chắn dẫn hướng và bệ xoay. Đặt phôi gia công vào vị trí cắt mong muốn và cố định chắc chắn bằng cách siết chặt vít kẹp của bàn kẹp.

Độ dày tối đa của phôi gia công có thể được cố định bằng bàn kẹp đứng là 120 mm.

Bàn kẹp ngang (phụ tùng tuỳ chọn) (Hình 23)

Có thể lắp bàn kẹp ngang tại hai vị trí phía bên trái hoặc bên phải của bệ. Khi gia công cắt vát chéo 15° hoặc lớn hơn, lắp bàn kẹp ngang vào cạnh đối diện với hướng mà bệ xoay sẽ xoay đến. Bằng cách lật đai ốc kẹp sang bên trái, bàn kẹp được nhả ra và nhanh chóng di chuyển vào và ra. Để giữ phôi gia công, đẩy núm kẹp về phía trước cho đến khi tấm kẹp tiếp xúc với phôi gia công và lật đai ốc kẹp sang bên phải. Sau đó xoay núm kẹp theo chiều kim đồng hồ để cố định phôi gia công.

Chiều rộng tối đa của phôi gia công có thể được cố định bằng bàn kẹp ngang là 200 mm.

Khi lắp bàn kẹp ngang vào bên phải của đế, cũng hãy sử dụng tấm chắn phụ phải (R) để cố định phôi gia công chắc chắn hơn. Tham khảo phần "Tấm chắn phụ phải (R)" được mô tả trước đó để lắp tấm chắn phụ phải (R).

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Luôn đặt đai ốc kẹp hoàn toàn về bên phải khi cố định phôi gia công. Nếu không làm đúng như vậy thì có thể khiến phôi gia công không được cố định chắc. Điều này có thể làm phôi gia công bị văng ra,

làm hỏng tấm chắn phụ của lưỡi cưa hoặc gây ra sự mất kiểm soát nguy hiểm đối với dụng cụ.

Giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ (phụ tùng tuỳ chọn)

Có thể lắp giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ ở cả hai bên làm phương tiện tiện lợi để giữ phôi gia công nằm ngang. Lắp như trong hình vẽ. Sau đó, siết chặt vít để cố định giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ. **(Hình 24)**
Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng bộ phận lắp thanh giá đỡ (phụ tùng tuỳ chọn). Bộ này có hai bộ phận lắp giá đỡ và hai thanh 12. **(Hình 25)**

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Luôn đỡ các phôi gia công dài bằng bề mặt trên cùng của bệ xoay để cắt chính xác và ngăn ngừa sự mất kiểm soát nguy hiểm đối với dụng cụ.

VẬN HÀNH

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Trước khi sử dụng, đảm bảo nhả tay cầm khỏi vị trí hạ thấp bằng cách kéo chốt chặn.
- Đảm bảo lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi gia công, v.v.. trước khi bật công tắc.
- Không tác dụng lực quá mức lên tay cầm khi cắt. Quá nhiều lực có thể khiến động cơ bị quá tải và/ hoặc giảm hiệu suất cắt.
- Ấn nhẹ tay cầm xuống để tiến hành cắt. Nếu ấn mạnh tay cầm hoặc nếu sử dụng lực ngang, lưỡi cưa sẽ bị rung và tạo ra vết (vết cưa) trên phôi gia công và làm giảm độ chính xác của cắt.
- Trong khi cắt trượt, đẩy nhẹ bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng mà không dừng lại. Nếu chuyển động của bàn trượt bị dừng lại khi đang cắt, phôi gia công sẽ có vết và việc cắt bị giảm độ chính xác.

1. Cắt bằng cách ép xuống (cắt các phôi gia công nhỏ) (Hình 26)
Phôi gia công tối đa cao 98 mm và rộng 134 mm hoặc cao 107 mm và rộng 122 mm có thể được cắt theo cách sau.
Đẩy bàn trượt về hết phía tấm chắn dẫn hướng và siết chặt núm điều khiển để cố định bàn trượt. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp. Bật dụng cụ và đợi cho đến khi lưỡi cưa đạt tới tốc độ tối đa trước khi nhẹ nhàng hạ xuống để cắt. Khi cắt hoàn tất, tắt dụng cụ và CHỜ CHO ĐẾN KHI LƯỠI CƯA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN rồi nâng lưỡi cưa lên vị trí cao nhất.

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Siết chặt núm điều khiển để bàn trượt không di chuyển trong khi vận hành. Siết không đủ chặt có thể khiến lưỡi cưa bất ngờ bị đẩy ngược lại. Kết quả có thể là THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN nghiêm trọng.

2. Cắt bằng cách trượt (ép xuống) (cắt các phôi gia công rộng) (Hình 27)
Phôi gia công tối đa cao 98 mm và rộng 310 mm hoặc cao 107 mm và rộng 298 mm có thể được cắt theo cách sau.
Nới lỏng núm điều khiển ngược chiều kim đồng hồ để bàn trượt có thể trượt tự do. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp. Kéo hoàn toàn bàn trượt về phía bạn. Bật dụng cụ nhưng không để lưỡi cưa tiếp xúc với bất kỳ vật gì và chờ cho đến khi lưỡi cưa đạt tới tốc độ cực đại. Ấn tay cầm xuống và ĐẨY BÀN TRƯỢT VỀ PHÍA TẤM CHẮN DẪN HƯỚNG VÀ QUA PHÔI GIA CÔNG. Khi cắt hoàn tất, tắt dụng cụ và CHỜ CHO ĐẾN KHI LƯỠI CƯA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN rồi nâng lưỡi cưa lên vị trí cao nhất.

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Bất cứ khi nào thực hiện cắt trượt, ĐẦU TIÊN KÉO BÀN TRƯỢT HẾT MỨC VỀ PHÍA BẠN và ấn tay cầm xuống vị trí hạ thấp hoàn toàn, sau đó ĐẨY BÀN TRƯỢT VỀ PHÍA TẤM CHẮN DẪN HƯỚNG. Nếu bạn tiến hành hiện cắt trượt mà không kéo hết mức bàn trượt hoặc nếu bạn tiến hành cắt trượt về phía của bạn, lưỡi cưa có thể bất ngờ đẩy ngược lại và có khả năng gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- Không bao giờ được cắt trượt với tay cầm bị khoá ở vị trí hạ thấp bằng cách ấn vào chốt chặn.

3. Cắt chéo
Tham khảo phần “Định vị để điều chỉnh góc chéo” nếu trước đây.

4. Phay mặt nghiêng (Hình 28)
Có thể thực hiện phay mặt nghiêng trái và phải 0° - 45°. Tại góc nghiêng trái 45°, có thể cắt phôi gia công tối đa cao 55 mm và rộng 310 mm hoặc cao 61 mm và rộng 298 mm. Tại góc nghiêng phải 45°, có thể cắt phôi gia công tối đa cao 35 mm và rộng 310 mm hoặc cao 40 mm và rộng 298 mm.
Nới lỏng cần gạt và xoay nghiêng lưỡi cưa để đặt góc nghiêng. Đảm bảo siết chặt lại cần gạt để cố định chắc chắn góc nghiêng đã chọn. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp. Bật dụng cụ và chờ cho tới khi lưỡi cưa đạt đến tốc độ tối đa. Sau đó nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm xuống vị trí hạ thấp hết mức trong khi tác dụng lực song song với lưỡi cưa và ĐẨY BÀN TRƯỢT VỀ PHÍA TẤM CHẮN DẪN HƯỚNG ĐỂ CẮT PHÔI GIA CÔNG. Khi cắt hoàn tất, tắt dụng cụ và CHỜ CHO ĐẾN KHI LƯỠI CƯA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN rồi nâng lưỡi cưa lên vị trí cao nhất.

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Trong khi phay mặt nghiêng, có thể xảy ra tình huống mảnh bị cắt rời sẽ dựa vào cạnh của lưỡi cưa. Nếu lưỡi cưa được nâng lên khi vẫn đang quay, mảnh này sẽ bị mắc vào lưỡi cưa, khiến các mảnh vụn văng khắp nơi gây nguy hiểm. CHỈ nên nâng lưỡi cưa sau khi nó đã dừng hoàn toàn.
- Khi ấn tay cầm xuống, tác dụng lực song song với lưỡi cưa. Nếu tác dụng lực vuông góc với bệ xoay hoặc nếu thay đổi hướng của lực khi cắt, độ chính xác của vết cắt sẽ bị giảm.

5. Cắt kép
Cắt kép là một quá trình trong đó góc nghiêng được tạo ra đồng thời với việc cắt góc chéo trên một phôi gia công. Có thể thực hiện cắt kép tại góc được hiển thị trong bảng.

Góc chéo	Góc xiên
45° sang trái và phải	0° - 45° sang trái và sang phải
50° sang phải	0° - 40° sang trái và 0° - 45° sang phải
55° sang phải	0° - 35° sang trái và 0° - 45° sang phải
60° sang phải	0° - 35° sang trái và 0° - 45° sang phải

C00009

Ở góc chéo của 45° sang trái và sang phải cũng như góc xiên của 45° sang trái, có thể cắt phôi gia công tối đa cao 55 mm và rộng 220 mm hoặc cao 61 mm và rộng 211 mm.
Ở góc chéo của 45° sang trái và sang phải cũng như góc xiên của 45° sang phải, có thể cắt phôi gia công tối đa cao 35 mm và rộng 220 mm hoặc cao 40 mm và rộng 211 mm.
Khi gia công cắt kép, hãy tham khảo phần giải thích của "Cắt bằng cách ép xuống", "Cắt bằng cách trượt", "Cắt chéo" và "Phay mặt nghiêng".

6. Cắt vật đúc bằng nhôm (Hình 29 & 30)
Khi cố định các vật đúc bằng nhôm, sử dụng các chi tiết trung gian hoặc mảnh phế liệu như minh hoạ trong hình để nhôm không bị biến dạng. Sử dụng dầu cắt khi cắt vật đúc bằng nhôm để tránh vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi cưa.

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Không bao giờ được thử cắt các vật đúc bằng nhôm dày hoặc tròn. Vật đúc bằng nhôm dày có thể bị lỏng khi thao tác và không thể cố định chắc vật đúc bằng nhôm tròn bằng dụng cụ này.

7. Lớp ốp gỗ
Sử dụng lớp ốp gỗ giúp đảm bảo phôi gia công không bị cắt vụn. Gắn lớp ốp gỗ vào tấm chắn dẫn hướng bằng các lỗ trên tấm chắn dẫn hướng và vít 6 mm.
Xem hình liên quan đến kích thước của lớp ốp gỗ được gợi ý. **(Hình 31)**

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Sử dụng gỗ thẳng có độ dày đều làm lớp ốp gỗ.
- Khi cắt phôi gia công cao từ 107 mm đến 120 mm, sử dụng lớp ốp gỗ để ngăn phần phôi gia công gần tấm chắn dẫn hướng không được cắt.

Ví dụ:
Khi cắt phôi gia công cao 120 mm, sử dụng tấm chắn gỗ có độ dày như sau.

Góc chéo	Độ dày lớp ốp gỗ
0°	Trên 34 mm
45° sang trái và sang phải	Trên 24 mm
60° sang phải	Trên 17 mm

C00010

8. Cắt chiều dài lặp lại (Hình 32)
Khi cắt một vài miếng gỗ có cùng chiều dài, từ 300 mm đến 470 mm, sử dụng đĩa chặn (phụ tùng tuỳ chọn) sẽ giúp vận hành hiệu quả hơn. Lắp đĩa chặn lên giá đỡ (phụ tùng tuỳ chọn) như trong hình vẽ.
Đặt thẳng đường cắt lên phôi gia công với cạnh trái hoặc phải của rãnh ở trong rãnh cưa, và trong khi giữ cho phôi gia công không di chuyển, hãy di chuyển đĩa chặn ngang bằng với đầu của phôi gia công. Sau đó, cố định đĩa chặn bằng vít. Khi không sử dụng đĩa chặn, nới lỏng vít và xoay đĩa chặn ra khỏi đường tiến.

CHÚ Ý:
- Sử dụng bộ phận lắp thanh giá đỡ (phụ tùng tuỳ chọn) cho phép cắt độ dài lặp lại tối đa khoảng 2.200 mm.

9. Cắt rãnh lòng máng (Hình 33)
Có thể cắt loại dải ốp tường bằng cách tiến hành như sau:
Điều chỉnh vị trí giới hạn dưới của lưỡi cưa bằng vít điều chỉnh và tay chặn để giới hạn độ sâu cắt xuống của lưỡi cưa. Tham khảo phần "Tay chặn" đã mô tả trước đó.
Sau khi điều chỉnh vị trí giới hạn dưới của lưỡi cưa, cắt các đường rãnh song song qua chiều rộng của phôi gia công bằng cách cắt trượt (đẩy) như trong hình vẽ. Sau đó loại bỏ vật liệu của phôi gia công giữa các đường rãnh bằng một cái đục. Không được thử thực hiện loại cắt này bằng các lưỡi cưa rộng (dày) hoặc bằng lưỡi cưa cắt dải ốp tường. Bạn có thể mất kiểm soát và gây ra thương tích.

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Đảm bảo đưa tay chặn về vị trí ban đầu khi thực hiện các công việc không phải là cắt rãnh lòng máng.

Mang dụng cụ (Hình 1)

Đảm bảo rằng dụng cụ được rút phích cắm. Cố định lưỡi cưa ở góc nghiêng 0° và bệ xoay ở góc chéo phải hoàn toàn. Cố định các cực trượt sau khi kéo bàn trượt hết mức về phía bạn. Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt chặn. Mang dụng cụ bằng cách giữ cả hai bên bệ dụng cụ như minh hoạ trong hình. Nếu bạn tháo các giá đỡ, túi đựng mạt cưa, v.v.., bạn có thể mang dụng cụ dễ dàng hơn. **(Hình 34)**

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Luôn cố định tất cả các phần động trước khi di chuyển dụng cụ.

BẢO DƯỠNG

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Luôn đảm bảo tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi cố gắng thực hiện kiểm tra hoặc bảo dưỡng.

Điều chỉnh góc cắt

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy, nhưng việc thao tác mạnh có thể tác động đến sự căn chỉnh. Nếu dụng cụ của bạn không được căn chỉnh đúng, hãy thực hiện như sau:

1. Góc chéo (Hình 35)
Đẩy bàn trượt về hết phía tấm chắn dẫn hướng và siết chặt núm điều khiển để cố định bàn trượt.

Nới lỏng dụng cụ kẹp cố định bệ xoay. Xoay bệ xoay để kim chỉ chỉ đến 0° trên thang chia độ chéo. Sau đó xoay nhẹ bệ xoay theo chiều kim đồng hồ để đặt bệ xoay vào khấc chéo 0°. (Hãy để nguyên nếu kim chỉ không chỉ về 0°.) Nới lỏng các bu lông sáu cạnh cố định tấm chắn dẫn hướng bằng cờ lê đầu ống.
Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt hãm. Đặt thẳng góc cạnh của lưỡi cưa với bề mặt của tấm chắn dẫn hướng bằng quy tắc tam giác, thước vuông góc, v.v.. Sau đó siết chặt bu lông sáu cạnh trên tấm chắn dẫn hướng theo thứ tự từ bên trái. **(Hình 36)**
Đảm bảo rằng kim chỉ chỉ về 0° trên thước chia độ chéo. Nếu kim chỉ không chỉ về 0°, hãy nới lỏng vít cố định kim chỉ và điều chỉnh kim chỉ. **(Hình 37)**

2. Góc xiên

(1) Góc nghiêng 0° **(Hình 38)**
Đẩy bàn trượt về hết phía tấm chắn dẫn hướng và siết chặt núm điều khiển để cố định các cực trượt. Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt hãm. Nới lỏng cần gạt ở phía sau của dụng cụ. Đảm bảo rằng tay gạt được khoá.
Xoay bu lông sáu cạnh ở bên trái của tai gạt hai hoặc ba vòng ngược chiều kim đồng hồ. Xoay bu lông sáu cạnh ở bên phải của cần gạt hai hoặc ba vòng ngược chiều kim đồng hồ để xoay nghiêng lưỡi cưa về bên phải. **(Hình 39)**
Cẩn thận đặt thẳng góc cạnh của lưỡi cưa với mặt trên của bệ xoay sử dụng quy tắc tam giác, dưỡng góc vuông, v.v.. bằng cách xoay bu lông sáu cạnh ở bên phải của cần gạt theo chiều kim đồng hồ. Xoay bu lông sáu cạnh ở bên trái của cần gạt theo chiều kim đồng hồ xa như nó có thể. Sau đó, siết chặt cần gạt. **(Hình 40)**
Đảm bảo rằng hai kim chỉ trên cần gạt chỉ về mỗi 0° trên thước chia độ nghiêng của giá giữ cần gạt. Nếu kim chỉ không chỉ về 0°, nới lỏng vít cố định kim chỉ và điều chỉnh kim chỉ để chỉ về 0°. **(Hình 41)**

(2) Góc nghiêng 45° **(Hình 42)**
Chỉ điều chỉnh góc nghiêng 45° sau khi đã thực hiện điều chỉnh góc nghiêng 0°. Để điều chỉnh góc nghiêng 45° bên trái, nới lỏng cần gạt và nghiêng lưỡi cưa 45° về bên trái. Đảm bảo rằng kim chỉ trên giá giữ cần gạt chỉ về 45° trên thước chia độ nghiêng của giá giữ cần gạt. Nếu kim chỉ không chỉ về 45°, xoay bu-lông điều chỉnh góc nghiêng trái 45° của cần gạt cho đến khi kim chỉ chỉ về 45°. Để điều chỉnh góc nghiêng phải 45°, thực hiện quy trình tương tự như đã mô tả ở trên.

Thay chổi than (Hình 43)

Tháo và kiểm tra chổi than thường xuyên. Thay chổi than khi chúng bị mòn dưới vạch giới hạn. Giữ chổi than sạch và tự do trượt vào các giá đỡ. Cả hai chổi than nên được thay cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi than giống nhau.
Sử dụng tua vít để tháo nắp giá đỡ chổi than. Lấy chổi than bị mòn ra, lắp các chổi than mới và cố định nắp giá đỡ chổi than. **(Hình 44)**

Sau khi sử dụng

- Sau khi sử dụng, dùng khăn hoặc thứ tương tự lau sạch mạt cưa và bụi bẩn bám vào dụng cụ. Giữ phần bảo vệ lưỡi cưa sạch theo các hướng trong phần “Phần bảo vệ lưỡi cưa” đã đề cập ở trước. Bôi trơn các phần trượt bằng dầu dụng cụ để chống bị han gỉ.
- Khi cất giữ dụng cụ, kéo bàn trượt về phía bạn hoàn toàn sao cho cực trượt nằm hoàn toàn trong bàn xoay.

Để duy trì ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa, bảo dưỡng hoặc bất kỳ điều chỉnh nào khác đều phải do Trung tâm Bảo trì Được uỷ quyền của Makita thực hiện, luôn sử dụng các bộ phận thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TUỲ CHỌN

⚠ **THẬN TRỌNG:**
- Các phụ tùng hoặc phụ kiện này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được chỉ định trong tài liệu này. Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác có thể dẫn đến rủi ro thương tích cho con người. Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện với mục đích được nêu.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Bảo trì Makita tại địa phương của bạn.
- Lưỡi cưa được bịt bằng hợp kim cứng
- Tấm chắn phụ phải (R)
- Bộ phận lắp ráp bàn kẹp (Bàn kẹp ngang)
- Bàn kẹp đứng
- Cờ lê đầu ống 13
- Bộ giá đỡ
- Bộ phận lắp giá đỡ
- Bộ phận lắp thanh giá đỡ
- Đĩa chặn
- Túi đựng mạt cưa
- Quy tắc tam giác
- Nút khoá (2 nút)
- Đèn huỳnh quang

CHÚ Ý:
- Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm các phụ kiện chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

ภาษาไทย (คำแนะนำต้นฉบับ)

คำอธิบายเกี่ยวกับมุมมองทั่วไป

1. สลักหยุด
2. โบลต์
3. เครื่องป้องกันใบเลื่อย
4. แถบกั้น
5. ลูกบิด
6. ใบเลื่อย
7. ฟันเลื่อย
8. การตัดมุมเอียงซ้าย
9. การตัดตรง
10. การตัดมุมเอียงขวา
11. โบลต์ปรับแต่ง
12. ฐานหมุน
13. พื้นผิวด้านบนของฐานหมุน
14. เส้นรอบวงของใบเลื่อย
15. แนวขอบร้ิว
16. สกรูปรับ
17. แกนหยุด
18. สเกลวัดองศา
19. ตัวชี้
20. หมุดล็อค
21. ที่จับ
22. คันโยก
23. แกน
24. สเกลวัดมุมเอียง
25. ปุ่มล็อคออฟ
26. มือจับ
27. ไกสวิตช์
28. ที่เก็บประแจ
29. ประแจกระบอก
30. ฝาครอบแกนกลาง
31. โบลต์หกเหลี่ยม
32. ตัวครอบใบเลื่อย
33. ลูกศร
34. ตัวล็อคเพลา
35. หน้าแปลนด้านใน
36. เพลาหมุน
37. แหวน
38. หน้าแปลนด้านนอก
39. โบลต์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย)
40. หัวฉีดกำจัดฝุ่น
41. ถุงเก็บฝุ่น
42. ตัวยึด
43. แนวขอบร้ิวเสริม
44. แนวขอบร้ิวย่อย R
45. สกรู
46. สกรูยึด
47. ก้านตัวคีบจับชิ้นงาน
48. แขนตัวคีบจับชิ้นงาน
49. ส่วนประกอบของมือจับ
50. สกรู
51. แผ่นรองตัวคีบจับชิ้นงาน
52. ฐาน
53. น็อตยึดตัวคีบจับชิ้นงาน
54. ลูกบิดตัวคีบจับชิ้นงาน
55. ตัวยึด
56. แท่งโลหะ 12
57. ตัวคีบจับชิ้นงาน
58. ที่กั้นระยะ
59. อลูมิเนียมเส้นหน้าตัด
60. ที่กั้นระยะ
61. ตัวคีบจับชิ้นงานแนวนอน
62. รู
63. มากกว่า 17 มม.
64. มากกว่า 580 มม.
65. แผ่นนำตัด
66. ตัดร่องด้วยใบเลื่อย
67. โบลต์หกเหลี่ยม
68. ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม
69. ตัวชี้
70. แขนของที่จับ
71. โบลต์ปรับแต่งมุมเอียงขวา 45°
72. โบลต์ปรับแต่งมุมเอียงซ้าย 45°
73. เครื่องหมายขีดจำกัด
74. ฝาปิดช่องใส่แปรง
75. ไขควง

ข้อมูลทางเทคนิค

เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย .....290 - 305 มม.

เส้นผ่านศูนย์กลางของร่อง .....25.4 มม.

ความสามารถในการตัดสูงสุด (ส x ก)

มุมองศา	มุมเอียง		
	45° (ซ้าย)	0°	45° (ขวา)
0°	* 69 มม. x 230 มม. 61 มม. x 298 มม. 55 มม. x 310 มม.	* 120 มม. x 230 มม. 107 มม. x 298 มม. 98 มม. x 310 มม.	* 49 มม. x 230 มม. 40 มม. x 298 มม. 35 มม. x 310 มม.
45° (ซ้ายและขวา)	* 69 มม. x 162 มม. 61 มม. x 211 มม. 55 มม. x 220 มม.	* 120 มม. x 162 มม. 107 มม. x 211 มม. 98 มม. x 220 มม.	* 49 มม. x 162 มม. 40 มม. x 211 มม. 35 มม. x 220 มม.
60° (ขวา)	–	* 120 มม. x 115 มม. 107 มม. x 149 มม. 98 มม. x 155 มม.	–

(หมายเหตุ)
* เครื่องหมายระบุว่ามีการใช้ไม้รองที่มีความหนาดังต่อไปนี้

มุมองศา	ความหนาของไม้
0°	34 มม.
45° (ซ้ายและขวา)	24 มม.
60° (ขวา)	17 มม.

ความเร็วขณะเดินเครื่องเปล่า (นาที$^{-1}$).....3,200
ขนาด (ย x ก x ส).....800 มม. x 590 มม. x 690 มม.
น้ำหนักสุทธิ ..... 22.0 กก.

- เนื่องจากการวิจัยและการพัฒนาของเราเป็นแผนงานต่อเนื่อง ดังนั้นข้อมูลเทคนิคที่ระบุในเอกสารนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลเทคนิคอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

สัญลักษณ์ END201-1

ต่อไปนี้คือสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับเครื่องมือ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน

.....อ่านคู่มือการใช้งาน

.....ฉนวนหุ้มสองชั้น

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เครื่องมือนี้เหมาะสมในการใช้ตัดไม้แนวตรงและตัดทำมุมตามองศา สามารถใช้เลื่อยอลูมิเนียมได้ หากใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสม

แหล่งจ่ายไฟ

ควรเชื่อมต่อเครื่องมือนี้เข้ากับแหล่งจ่ายไฟที่มีจำนวนโวลต์ตามที่ระบุในแผ่นชื่อ และเครื่องมือนี้สามารถทำงานได้กับแหล่งจ่ายไฟ AC หนึ่งเฟสเท่านั้น เครื่องนี้มีฉนวนหุ้มสองชั้นตามที่ระบุไว้ในมาตรฐานของสหภาพยุโรป และสามารถใช้เสียบเต้ารับไฟฟ้าที่ไม่มีสายดินได้

คำแนะนำด้านความปลอดภัย ENA001-2

⚠ คำเตือน! เมื่อมีการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ควรปฏิบัติตามข้อควรระวังด้านความปลอดภัยเบื้องต้นเสมอเพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดไฟไหม้ ไฟฟ้าช็อต และการได้รับบาดเจ็บ อ่านคำแนะนำทั้งหมดก่อนใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ และเก็บรักษาคำแนะนำดังกล่าวไว้

สำหรับการทำงานอย่างปลอดภัย:

1. **รักษาความสะอาดพื้นที่ทำงาน**
   พื้นที่รกระเกะระกะและยกพื้นสูงอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
2. **พิจารณาสภาพแวดล้อมของพื้นที่ทำงาน**
   อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้นหรือชื้นแฉะ ดูแลพื้นที่ทำงานมีแสงไฟสว่าง อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่ที่มีความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้หรือการระเบิด
3. **การป้องกันไฟฟ้าช็อต**
   ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน (เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เครื่องใช้ไฟฟ้าในครัว และตู้เย็น)
4. **จัดเก็บให้พ้นมือเด็ก**
   อย่าให้บุคคลอื่นสัมผัสสายเครื่องมือหรือสายต่อพ่วง บุคคลอื่นควรอยู่ให้ห่างพื้นที่ทำงาน
5. **จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งาน**
   จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งานในสถานที่ที่มีการล็อคหรือเป็นที่สูง แห้ง และห่างจากมือเด็ก
6. **อย่าฝืนใช้เครื่องมือ**
   เพราะจะไม่ทำให้งานดีขึ้นและปลอดภัยขึ้นหากใช้เกินขีดความสามารถของเครื่อง
7. **ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม**
   อย่าฝืนใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์เสริมขนาดเล็กเพื่อทำงานแทนเครื่องมือสำหรับงานหนัก อย่าใช้เครื่องมือผิดวัตถุประสงค์ เช่น ใช้เลื่อยวงเดือนเพื่อตัดกิ่งหรือท่อนไม้
8. **แต่งกายให้เหมาะสม**
   อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ เพราะอาจติดเข้าไปในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ ขอแนะนำให้ใส่ถุงมือยาง และรองเท้ากันลื่นขณะทำงานกลางแจ้ง สวมหมวกครอบผมเพื่อเก็บผมยาวให้มิดชิด
9. **สวมแว่นป้องกันและอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน**
   และใช้หน้ากากกันฝุ่น หากงานตัดไม้มีฝุ่นผงมาก
10. **เชื่อมต่อกับอุปกรณ์สำหรับดูดฝุ่น**
    หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจัดเก็บฝุ่นในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม
11. **อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม**
    อย่าใช้สายไฟเพื่อยก กระชาก หรือ ถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และของมีคม

12. **ผูกยึดชิ้นงาน**
ใช้อุปกรณ์จับยึดหรือคีบจับยึดชิ้นงานไว้ เพราะจะปลอดภัยกว่าการใช้มือ และจะช่วยให้มือทั้งสองข้างว่างพอที่จะใช้เครื่องมือได้
13. **อย่าทำงานในระยะที่สุดเอื้อม**
จัดท่าการยืนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา
14. **ดูแลรักษาเครื่องมืออย่างระมัดระวัง**
ดูแลให้เครื่องมือการตัดให้มีความคมและสะอาดเพื่อให้การทำงานดีขึ้นและปลอดภัยมากขึ้น ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบสายเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ หากมีความเสียหาย ให้นำไปซ่อมแซมยังศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต ตรวจสอบสายต่อพ่วงอย่างสม่ำเสมอ หากมีความเสียหายให้เปลี่ยนสายใหม่ ดูแลมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน
15. **การถอดปลั๊กเครื่องมือ**
เมื่อไม่ได้ใช้งาน ก่อนการดูแลรักษา และเมื่อต้องเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม เช่น ฟันเลื่อย ชิ้นส่วนเล็กๆ และใบมีด
16. **ให้นำคีย์ปรับแต่งหรือประแจออก**
ทำการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอเพื่อดูว่าได้นำคีย์และประแจปรับแต่งออกจากเครื่องมือก่อนเปิดสวิตช์เครื่อง
17. **ป้องกันการเปิดใช้งานอย่างไม่ตั้งใจ**
อย่าสอดนิ้วเข้าไปในสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือ ตรวจสอบว่าสวิตช์ปิดอยู่ขณะเสียบปลั๊ก
18. **ใช้สายต่อพ่วงสำหรับภายนอกอาคาร**
เมื่อต้องทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายต่อพ่วงสำหรับงานนอกอาคารเท่านั้น
19. **ระมัดระวังเสมอ**
ระมัดระมังสิ่งที่คุณกำลังทำ ใช้สามัญสำนึก อย่าใช้งานเครื่องมือในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย
20. **ตรวจสอบชิ้นส่วนที่ชำรุด**
ก่อนใช้งานเครื่องมือ ควรมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่ชำรุดเพื่อพิจารณาว่าอุปกรณ์ชิ้นดังกล่าวทำงานอย่างเหมาะสมตามปกติหรือไม่ ตรวจสอบการวางตำแหน่งของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การทำงานอย่างเป็นอิสระของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน การประกอบและสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลต่อการทำงาน ควรนำอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่ชำรุดส่งศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตเพื่อดำเนินการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่ เว้นแต่มีการระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้ เปลี่ยนสวิตช์ที่ชำรุดโดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต อย่าใช้เครื่องมือ หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้
21. **คำเตือน**
การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบนอกเหนือจากที่แนะนำไว้ในคู่มือใช้งานนี้หรือแคตาล็อกอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ
22. **ให้ช่างที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ซ่อมแซมอุปกรณ์ของคุณ**
เครื่องมือนี้มีคุณสมบัติตามที่ระบุไว้ในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ควรให้เฉพาะช่างที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ซ่อมแซมอุปกรณ์ของคุณโดยใช้อะไหล่ของแท้ มิฉะนั้นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับอันตรายอย่างรุนแรง

กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยเพิ่มเติมสำหรับเครื่องมือ

ENB034-2

1. **สวมแว่นตาป้องกัน**
2. **ระวังอย่าให้มือเข้าใกล้แนวของใบเลื่อย** หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ เพราะอาจก่อให้เกิดอาการบาดเจ็บสาหัส
3. **อย่าใช้งานเลื่อยโดยไม่มีเครื่องป้องกัน ตรวจสอบเครื่องป้องกันใบเลื่อยว่าครอบปิดอย่างเหมาะสมแล้วทุกครั้งก่อนการใช้งาน อย่าใช้งานเลื่อย หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยไม่สามารถเคลื่อนที่อย่างอิสระและปิดได้ทันที อย่ายึดหรือผูกเครื่องป้องกันใบเลื่อยไว้ที่ตำแหน่งเปิด**
4. **อย่าใช้งานเครื่องด้วยมือเปล่า** ต้องยึดชิ้นงานกับฐานหมุนและแนวขอบรั้วไว้ให้แน่นโดยใช้ตัวคีบจับชิ้นงานระหว่างการทำงานทั้งหมด อย่าใช้มือของคุณยึดชิ้นงานให้แน่น
5. **อย่าเอื้อมมือไปใกล้บริเวณใบเลื่อย**
6. **ให้ปิดเครื่องมือและรอสักครู่จนกว่าใบเลื่อยจะหยุดทำงาน ก่อนที่จะเคลื่อนย้ายชิ้นงานหรือเปลี่ยนการตั้งค่า**
7. **ถอดปลั๊กเครื่องมือก่อนเปลี่ยนใบเลื่อยหรือก่อนการบำรุงรักษา**
8. **ให้ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดไว้ให้แน่นทุกครั้งก่อนที่จะถือเครื่องมือ**
9. **สลักหยุดที่เป็นตัวล็อคฟันเลื่อยให้คว่ำหัวลงจะใช้เพื่อถือและจัดเก็บเครื่องมือเท่านั้น ไม่ใช้เพื่อตัดชิ้นงาน**
10. อย่าใช้เครื่องมือในบริเวณที่มีของเหลวหรือแก๊สไวไฟสะสมอยู่
11. ตรวจสอบใบเลื่อยอย่างละเอียดว่ามีการกะเทาะหรือชำรุดเสียหายหรือไม่ก่อนการใช้งาน เปลี่ยนใบเลื่อยที่แตกหักหรือชำรุดเสียหายทันที
12. ใช้เฉพาะหน้าแปลนที่ระบุไว้สำหรับเครื่องมือนี้เท่านั้น
13. ระวังอย่าทำให้รูแกนกลาง หน้าแปลน (โดยเฉพาะบริเวณพื้นผิวของการติดตั้ง) หรือโบลต์ชำรุดเสียหาย การทำให้ชิ้นส่วนเหล่านี้ชำรุดเสียหายอาจทำให้ใบเลื่อยแตกหักได้
14. ตรวจสอบว่าได้ยึดฐานหมุนอย่างแน่นหนาแล้ว เพื่อไม่ให้ฐานเคลื่อนที่ระหว่างใช้งาน
15. เพื่อความปลอดภัยของคุณ ให้นำเศษชิ้นงาน หรือชิ้นส่วนขนาดเล็ก หรือสิ่งต่างๆ ที่อยู่บนโต๊ะออกไปก่อนการใช้งาน
16. ระวังอย่าให้ตัดโดนตะปู ตรวจสอบว่าได้ถอนตะปูทั้งหมดออกจากชิ้นงานแล้วก่อนการใช้งาน
17. ตรวจสอบว่าได้ปลดล็อคตัวล็อคเพลาแล้วก่อนเปิดสวิตช์

18. ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสถูกฐานหมุนในตำแหน่งต่ำสุด
19. จับมือจับอย่างมั่นคง โปรดทราบว่าเลื่อยจะเลื่อนขึ้นหรือลงเล็กน้อยระหว่างการเริ่มต้นและขณะหยุดใช้งาน
20. ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสถูกชิ้นงานก่อนที่จะเปิดสวิตช์
21. ก่อนใช้เครื่องมือกับชิ้นงานจริง ให้เปิดเดินเครื่องเปล่าสักครู่หนึ่ง ตรวจสอบการสั่นสะเทือนหรือการโคลงเคลงที่อาจชี้ให้เห็นว่ามีการติดตั้งที่ไม่เหมาะสมหรือใบเลื่อยไม่มีความสมดุล
22. รอจนกระทั่งใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ก่อนการตัด
23. หยุดทำงานทันที หากคุณสังเกตเห็นสิ่งผิดปกติ
24. อย่าล็อคสวิตช์สั่งงานไปที่ตำแหน่งเปิด
25. ระมัดระวังตลอดเวลา โดยเฉพาะในระหว่างการทำงานที่ต้องทำซ้ำๆ หรือทำในรูปแบบเดิมๆ อย่านิ่งนอนใจจนละเลยความปลอดภัย เพราะอันตรายจากใบเลื่อยเป็นสิ่งที่ไม่สามารถยอมรับได้
26. ใช้อุปกรณ์เสริมที่แนะนำในคู่มือนี้เสมอ การใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม เช่น วงล้อที่สึกกร่อนอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บได้
27. **อย่าใช้เครื่องเลื่อยเพื่อตัดวัสดุอื่น นอกจากอลูมิเนียม ไม้ หรือวัสดุที่คล้ายคลึงกัน**
28. **เชื่อมต่อเครื่องเลื่อยองศาเข้ากับอุปกรณ์กักเก็บฝุ่นในขณะที่เลื่อยชิ้นงาน**
29. **เลือกใบเลื่อยให้เหมาะสมกับวัสดุที่กำลังจะตัด**
30. **ระมัดระวังขณะที่กำลังเจาะรู**
31. **เปลี่ยนแถบกั้นเมื่อชำรุดฉีกขาด**

บันทึกคำแนะนำเหล่านี้

การติดตั้ง

การประกอบฐานรอง

เมื่อมีการจัดส่งเครื่องมือ สลักหยุดจะทำหน้าที่เป็นตัวล็อคที่จับไว้ในตำแหน่งด้านล่าง ปลดล็อคสลักหยุดโดยการกดมือจับลงเบาๆ และดึงสลักหยุด (**ภาพที่** 1)

ควรใช้โบลต์สี่ตัวยึดเครื่องมือนี้ไว้บนพื้นระนาบที่มีความมั่นคง โดยใช้รูของโบลต์ที่มีอยู่ในฐานของเครื่องมือ วิธีนี้จะช่วยป้องกันการพลิกคว่ำและการบาดเจ็บที่อาจเกิดขึ้นได้ (**ภาพที่** 2)

คำอธิบายการใช้งาน

⚠ **ข้อควรระวัง**:

- ก่อนปรับเปลี่ยนหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่อง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วทุกครั้ง

เครื่องป้องกันใบเลื่อย (ภาพที่ 3)

ในขณะที่กดมือจับลง เครื่องป้องกันใบเลื่อยจะยกขึ้นโดยอัตโนมัติ เครื่องป้องกันใบเลื่อยจะกลับสู่ตำแหน่งเดิมเมื่อการตัดเสร็จสิ้น และมือจับถูกยกขึ้น อย่าล้มหรือถอดเครื่องป้องกันใบเลื่อยออก เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ตัวคุณ ควรดูแลรักษาเครื่องป้องกันใบเลื่อยให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา ควรซ่อมแซมเครื่องป้องกันใบเลื่อยที่ทำงานผิดปกติทันที อย่าใช้เครื่องมือหากเครื่องป้องกันใบเลื่อยไม่ชำรุด

หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยที่มีความโปร่งใสเริ่มสกปรก หรือมีคราบขี้เลื่อยสะสมอยู่ซึ่งทำให้มองเห็นใบเลื่อย และ/หรือชิ้นงานไม่ชัดเจน ให้ถอดปลั๊กเลื่อยและทำความสะอาดเครื่องป้องกันอย่างระมัดระวังด้วยผ้าชุบน้ำหมาดๆ อย่าใช้ตัวทำละลายหรือน้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของน้ำมันปิโตรเลียมกับเครื่องป้องกันพลาสติก

การจัดตำแหน่งแถบกั้น (ภาพที่ 4 และ 5)

เครื่องมือนี้มีแถบกั้นติดตั้งอยู่ที่ฐานหมุน แถบกั้นได้รับการปรับแต่งมาแล้วจากโรงงานเพื่อป้องกันไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับแถบกั้น ก่อนใช้งาน ให้ปรับแถบกั้นดังนี้:

ก่อนอื่น ให้ถอดปลั๊กเครื่องมือ คลายเกลียวสกรูทั้งหมดที่ยึดแถบกั้นไว้ (ด้านซ้ายและขวาอย่างละ 2 ตัว) ขันสกรูเข้าไปใหม่เท่าที่ยังคงสามารถใช้มือปรับย้ายแถบกั้นได้ง่าย ดันมือจับลงจนสุดและกดสลักหยุดเพื่อล็อคมือจับให้อยู่ด้านล่าง คลายเกลียวลูกบิดที่ยึดแกนเลื่อนเอาไว้ ดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด ปรับแถบกั้นเพื่อให้แถบกั้นสัมผัสกับด้านข้างของซี่ใบเลื่อยเท่านั้น ขันสกรูด้านหน้า (อย่าให้แน่นเกินไป) ดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วจนสุด และปรับแถบกั้นเพื่อเพื่อให้แถบกั้นสัมผัสกับด้านข้างของซี่ใบเลื่อยเท่านั้น ขันสกรูด้านหลัง (อย่าให้แน่นเกินไป) หลังจากปรับแถบกั้นแล้ว ให้ปลดล็อคสลักตัวหยุดและยกมือจับขึ้น จากนั้นจึงขันสกรูทั้งหมดให้แน่น

⚠ **ข้อควรระวัง**:

- หลังจากการเปลี่ยนมุมเอียง ให้ปรับแถบกั้นอีกครั้งตามที่อธิบายข้างต้นเอาไว้เสมอ

การรักษาความสามารถในการตัดให้อยู่ในระดับสูงสุด (ภาพที่ 6 และ 7)

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับแต่งจากโรงงานเพื่อให้มีความสามารถในการตัดสูงสุดสำหรับใบเลื่อยขนาด 305 มม.

ในขณะที่ติดตั้งใบเลื่อยใหม่ ให้ตรวจสอบตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยเสมอ และหากจำเป็นให้ทำการปรับแต่งดังนี้: ดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วจนสุดและกดมือจับลงจนสุด ใช้ประแจหกเหลี่ยมที่หมุนโบลต์ปรับแต่งจนกระทั่งเส้นรอบวงของใบเลื่อยขยายออกเล็กน้อยข้างใต้พื้นด้านบนของฐานหมุน ในตำแหน่งที่ด้านหน้าของแนวขอบรั้วชนกับพื้นด้านบนของฐานหมุน

เมื่อถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว ให้ใช้มือหมุนใบเลื่อยในขณะกดมือจับลงจนสุด เพื่อให้มั่นใจว่าใบเลื่อยจะไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่าง หากจำเป็น ให้ค่อยๆ ปรับอีกครั้ง

⚠ข้อควรระวัง:
- หลังจากประกอบใบเลื่อยใหม่ ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่างเมื่อกดมือจับลงจนสุดแล้ว ทำตรวจสอบดังกล่าวเมื่อถอดปลั๊กเครื่องมือทุกครั้ง

แกนหยุด (ภาพที่ 8)

สามารถปรับตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยได้อย่างง่ายดายโดยใช้แกนหยุด ในการปรับตำแหน่งดังกล่าว ให้เลื่อนแกนหยุดไปตามทิศทางของลูกศรที่แสดงในภาพ ปรับสกรูปรับแต่งเพื่อให้ใบเลื่อยหยุดในตำแหน่งที่ต้องการ เมื่อกดมือจับลงจนสุด

การกำหนดตำแหน่งสำหรับปรับมุมองศา (ภาพที่ 9)

ฐานเลื่อนหมุนทางซ้ายได้ถึง 47° และทางขวาได้ 60° คลายเกลียวที่จับโดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา หมุนฐานหมุนไปพร้อมๆ กับกดหมุดล็อคลง เมื่อคุณได้ย้ายที่จับไปยังตำแหน่งที่ตัวชี้ ชี้ไปที่มุมที่ต้องการบนสเกลวัดองศาแล้ว ให้ขันที่จับให้แน่นในทิศทางตามเข็มนาฬิกา

⚠ข้อควรระวัง:
- ในขณะที่หมุนฐานหมุน ให้ตรวจสอบว่าได้ยกมือจับขึ้นจนสุดแล้ว
- หลังจากการเปลี่ยนมุมองศา ให้ยึดฐานหมุนให้มั่นคงทุกครั้งโดยการขันที่จับให้แน่น

การกำหนดตำแหน่งสำหรับการปรับมุมเอียง

ใบเลื่อยสามารถเอียงได้ถึง 45° ทั้งทางซ้ายและทางขวา ในการปรับมุมเอียง ให้คลายคันโยกที่ด้านหลังของเครื่องมือ ปลดล็อคแกนหยุดโดยการใช้แรงพอสมควรดันมือจับไปในทิศทางที่คุณต้องการเอียงใบเลื่อยไป (**ภาพที่** 10)
เอียงใบเลื่อยจนกว่าตัวชี้จะชี้ไปที่มุมที่ต้องการบนสเกลวัดมุมเอียง ขันก้านเพื่อแกนหยุดแน่น (**ภาพที่** 11)

⚠ข้อควรระวัง:
- ในขณะที่เอียงใบเลื่อย ให้ตรวจสอบว่าได้ยกมือจับขึ้นจนสุดแล้ว
- หลังจากการเปลี่ยนมุมเอียงแล้ว ให้ยึดแกนหยุดไว้ให้มั่นคงเสมอโดยการขันคันโยกให้แน่นตามเข็มนาฬิกา
- ในขณะที่เปลี่ยนมุมเอียง ให้ตรวจสอบว่าได้จัดตำแหน่งแถบกั้นอย่างเหมาะสมตามที่อธิบายไว้ในหัวข้อ "การจัดตำแหน่งแถบกั้น"

การทำงานของสวิตช์ (ภาพที่ 12)

⚠ข้อควรระวัง:
- ก่อนเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่าไกสวิตช์สามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง และกลับไปยังตำแหน่ง "OFF" เมื่อปล่อย
- เมื่อไม่ได้ใช้งานเครื่องมือ ให้ถอดปุ่มล็อคออฟออก และจัดเก็บไว้ในสถานที่ที่มีความปลอดภัย วิธีนี้จะช่วยป้องกันการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต
- อย่าดึงสวิตช์สั่งงานอย่างรุนแรงโดยไม่ได้กดปุ่มล็อคออฟ เพราะอาจทำให้สวิตช์แตกหักได้

เพื่อป้องกันไม่ให้ไกสวิตช์ถูกดึงอย่างไม่ตั้งใจ จึงมีการติดตั้งปุ่มล็อคออฟเอาไว้ ในการเริ่มต้นใช้งานเครื่องมือ ให้ดันคันโยกไปทางซ้าย กดปุ่มล็อคออฟ แล้วดึงไกสวิตช์ ปล่อยไกสวิตช์เพื่อหยุดทำงาน

ชิ้นส่วนของเครื่อง

⚠ข้อควรระวัง:
- ก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่อง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วทุกครั้ง

ที่จัดเก็บประแจกระบอก (ภาพที่ 13)

ประแจกระบอกจะถูกจัดเก็บตามที่แสดงในภาพ เมื่อต้องการใช้งานประแจกระบอก ให้ดึงประแจออกมาจากที่เก็บประแจ หลังจากใช้งานประแจกระบอกแล้ว ให้ใส่ประแจกลับเข้าไปยังที่เก็บประแจ

การประกอบหรือการนำใบเลื่อยออก

⚠ข้อควรระวัง:
- ก่อนประกอบหรือนำใบเลื่อยออก ต้องตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้ว
- ในประกอบหรือนำใบเลื่อยออก ให้ใช้ประแจกระบอกของ Makita ที่มีมาให้เท่านั้น หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำดังกล่าว อาจทำให้มีการขันโบลต์หกเหลี่ยมแน่นเกินไปหรือหลวมเกินไป ซึ่งอาจเป็นสาเหตุของการได้รับบาดเจ็บ

ล็อคมือจับให้อยู่ในตำแหน่งยกขึ้นโดยการดันสลักหยุด (**ภาพที่** 1)
ในการถอดใบเลื่อยออก ให้ใช้ประแจกระบอกคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบแกนกลางเอาไว้ โดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา แล้วยกเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางขึ้น (**ภาพที่** 14)
กดตัวล็อคเพลาเพื่อล็อคเพลาหมุนและใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา จากนั้นจึงถอดโบลต์หกเหลี่ยม หน้าแปลนด้านนอก และใบเลื่อยออก (**ภาพที่** 15)
ในการประกอบใบเลื่อย ให้ติดตั้งลงบนเพลาหมุนอย่างระมัดระวัง ตรวจสอบว่าทิศทางของลูกศรบนพื้นผิวของใบเลื่อยตรงกับทิศทางของลูกศรบนตัวครอบใบเลื่อยติดตั้งหน้าแปลนด้านนอกและโบลต์หกเหลี่ยม จากนั้นใช้ประแจกระบอกขันเกลียวโบลต์หกเหลี่ยม

(ด้านซ้าย) ให้แน่นในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา ในขณะที่กดตัวล็อคเพลาเอาไว้ (**ภาพที่** 15 **และ** 16)
นำเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางกลับสู่ตำแหน่งเดิม จากนั้นให้ขันเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดฝาครอบแกนกลางให้แน่น ปล่อยมือจับลงจากตำแหน่งที่ยกขึ้นโดยการดึงสลักหยุด กดมือจับลงเพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องป้องกันใบเลื่อยเคลื่อนที่อย่างถูกต้อง ตรวจสอบว่าตัวล็อคเพลาได้ปลดล็อคเพลาหมุนก่อนทำการตัด (**ภาพที่** 14)

ถุงเก็บฝุ่น (ภาพที่ 17)

ใช้ถุงกันฝุ่นเพื่อทำให้การตัดมีความสะอาดและกักเก็บฝุ่นผงได้ง่ายดาย ในการติดตั้งถุงเก็บฝุ่น ให้สอดหัวฉีดกำจัดฝุ่นลงในรางฝุ่นบนตัวครอบใบเลื่อย แล้วจัดปากถุงให้พอดีเหนือหัวฉีดกำจัดฝุ่น เมื่อถุงเก็บฝุ่นบรรจุฝุ่นผงประมาณครึ่งถุง ให้ถอดถุงเก็บฝุ่นออกจากเครื่องมือ และดึงตัวยึดออก นำฝุ่นผงในถุงเก็บฝุ่นไปเททิ้ง เคาะถุงเบาๆ เพื่อให้เศษชิ้นส่วนเล็กๆ ภายในถุงซึ่งอาจรบกวนการกักเก็บฝุ่นผงครั้งต่อไปหลุดออกมา

หมายเหตุ:
หากคุณเชื่อมต่อเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับเครื่องเลื่อยของคุณ การทำงานจะมีความสะอาดจะและมีประสิทธิภาพมากขึ้น

การยึดชิ้นงานให้แน่น

⚠ **คำเตือน**:

- เป็นเรื่องสำคัญอย่างยิ่งที่จะต้องยึดชิ้นงานให้ถูกต้องและแน่นหนาโดยใช้ตัวคีบจับชิ้นงานทุกครั้ง การไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้เครื่องมือได้รับความเสียหาย และ/หรือทำให้ชิ้นงานถูกทำลาย และยังอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บอีกด้วย และหลังจากการตัดชิ้นงานแล้ว อย่ายกใบเลื่อยขึ้นจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดการทำงานสนิท

แนวขอบรั้วเสริม (ภาพที่ 18)

เครื่องมือนี้ติดตั้งแนวขอบรั้วเสริมซึ่ง โดยปกติแล้วควรติดตั้งตามตำแหน่งที่แสดงไว้ในภาพ
อย่างไรก็ตาม ในขณะที่ทำการตัดมุมเอียงซ้าย ให้พลิกแนวขอบรั้วเสริมขึ้นไปทางซ้ายตามที่แสดงในภาพ

⚠**ข้อควรระวัง**:

- ในขณะที่ทำการตัดมุมเอียง ให้พลิกแนวขอบรั้วเสริมขึ้นไปทางซ้ายตามที่แสดงในภาพ มิฉะนั้น มันจะสัมผัสถูกใบเลื่อยหรือส่วนของเครื่องมือ ซึ่งอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส (**ภาพที่** 19)

แนวขอบรั้วย่อย R (อุปกรณ์เสริม) (ภาพที่ 20)

ควรติดตั้งแนวขอบรั้วย่อย R ที่ด้านขวาของแนวขอบรั้ว สอดก้านของแนวขอบรั้วย่อย R ลงในช่องที่ขอบรั้ว ขันสกรูเพื่อยึดแนวขอบรั้วย่อย R ให้แน่น

⚠**ข้อควรระวัง**:

- เมื่อทำการตัดมุมเอียงขวา อย่าใช้แนวขอบรั้วย่อย R เพราะจะสัมผัสกับใบเลื่อยหรือชิ้นส่วนของเครื่องมือซึ่งอาจทำให้ผู้ปฏิบัติได้รับบาดเจ็บสาหัส

ตัวคีบจับชิ้นงานแนวตั้ง (ภาพที่ 21 และ 22)

หมายเหตุ:

- เมื่อใช้งานส่วนประกอบของที่จับ ให้ติดตั้งบนที่จับดังที่แสดงในภาพ

จัดตำแหน่งแขนตัวคีบจับชิ้นงานตามความหนาและรูปทรงของชิ้นงาน และขันสกรูเพื่อยึดแขนตัวคีบจับชิ้นงานให้แน่น หากสกรูที่ยึดแขนตัวคีบจับชิ้นงานสัมผัสถูกแนวขอบรั้ว ให้ติดตั้งสกรูที่ด้านตรงกันข้ามของแขนตัวคีบจับชิ้นงาน ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนใดของเครื่องมือสัมผัสถูกตัวคีบจับชิ้นงานเมื่อกดมือจับลงจนสุดและเมื่อดึงหรือดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังทิศทางต่างๆ หากมีบางส่วนสัมผัสถูกตัวคีบจับชิ้นงาน ให้จัดตำแหน่งตัวคีบจับชิ้นงานใหม่ กดแผ่นชิ้นงานให้เรียบเสมอกับแนวขอบรั้วและฐานหมุน จัดตำแหน่งของชิ้นงานในตำแหน่งที่ต้องการตัด และยึดไว้ให้แน่นด้วยการขันสกรูตัวคีบของที่จับชิ้นงาน
ความหนาสูงสุดของชิ้นงานที่สามารถใช้ตัวคีบจับชิ้นงานแนวตั้งจับยึดไว้ได้ คือ 120 มม.

ตัวคีบจับชิ้นงานแนวนอน (อุปกรณ์เสริม) (ภาพที่ 23)

สามารถติดตั้งตัวคีบจับชิ้นงานแนวนอนได้สองตำแหน่งทั้งด้านซ้ายหรือด้านขวาของฐาน เมื่อทำการตัดด้วยมุม 15° ขึ้นไป ให้ติดตั้งตัวคีบจับชิ้นงานแนวนอนในด้านตรงข้ามกับทิศทางที่จะหมุนฐานหมุน การหมุนน็อตยึดตัวคีบจับชิ้นงานไปทางซ้าย จะทำให้ตัวคีบจับชิ้นงานถูกคลายออก และเคลื่อนที่เข้าและออกอย่างรวดเร็ว ในการยึดชิ้นงานไว้ ให้ดันลูกบิดตัวคีบจับชิ้นงานไปข้างหน้าจนกว่าแผ่นรองตัวคีบจับชิ้นงานจะสัมผัสกับชิ้นงานและหมุนน็อตยึดตัวคีบจับชิ้นงานไปทางขวาจากนั้นจึงหมุนลูกบิดตัวคีบจับชิ้นงานตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดชิ้นงานให้แน่น
ความกว้างสูงสุดของชิ้นงานที่สามารถใช้ตัวคีบจับชิ้นงานแนวนอนยึดได้ คือ 200 มม.
เมื่อติดตั้งตัวคีบจับชิ้นงานแนวนอนในด้านขวาของฐานหมุน ให้ใช้แนวขอบรั้วย่อย R ยึดชิ้นงานให้แน่นหนายิ่งขึ้น อ่านหัวข้อ "แนวขอบรั้วย่อย R" ที่อธิบายก่อนหน้านี้เกี่ยวกับการติดตั้งแนวขอบรั้วย่อย R

⚠**ข้อควรระวัง**:

- หมุนน็อตยึดตัวคีบจับชิ้นงานไปทางขวาจนสุดทุกครั้ง เมื่อต้องการยึดชิ้นงานให้แน่น หากไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้การยึดชิ้นงานไม่มั่นคงพอ ซึ่งอาจเป็นสาเหตุให้ชิ้นงานถูกเหวี่ยงออก ทำให้แนวขอบรั้วเสริมใบเลื่อยเสียหาย หรือเสียการควบคุมเครื่องมือที่อันตราย

ที่จับและส่วนประกอบของที่จับ (อุปกรณ์เสริม)

สามารถติดตั้งมือจับและส่วนประกอบของมือจับในด้านต่างๆ ได้ตามความสะดวกของการหนุนรองชิ้นงานในแนวนอน ติดตั้งมือจับและส่วนประกอบตามที่แสดงในภาพ จากนั้นจึงขันสกรูให้แน่นเพื่อยึดมือจับและส่วนประกอบของมือจับ (**ภาพที่** 24)

เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่มีขนาดยาว ให้ใช้ส่วนประกอบของแท่งโลหะ-มือจับ (อุปกรณ์เสริม) ซึ่งประกอบด้วยส่วนประกอบของมือจับสองตัวและแท่งโลหะเบอร์ 12 สองแท่ง (**ภาพที่** 25)

⚠ข้อควรระวัง:

- ให้ใช้อุปกรณ์ค้ำยันชิ้นงานที่มีความยาวให้อยู่ในแนวระนาบกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุนเสมอเพื่อให้การจัดมีความแม่นยำและเพื่อป้องกันอันตรายจากการสูญเสียการควบคุมของเครื่องมือ

การทำงาน

⚠ข้อควรระวัง:

- ก่อนใช้งาน ให้ตรวจสอบว่าได้ปลดมือจับจากตำแหน่งด้านล่างโดยการดึงสลักหยุดแล้ว
- ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสถูกชิ้นงานหรือชิ้นส่วนอื่นๆ ก่อนที่จะเปิดสวิตช์
- อย่าใช้แรงกดมือจับมากเกินไปขณะทำการตัด การใช้แรงกดมากเกินไปอาจทำให้มอเตอร์ทำงานหนัก และ/หรือทำให้ประสิทธิภาพในการตัดลดลง
- ให้กดมือจับลงค่อยๆ เพื่อทำการตัด หากกดมือจับลงอย่างแรงหรือใช้แรงกดด้านข้าง จะทำให้ใบเลื่อยสั่นและทิ้งร่องรอย (รอยเลื่อย) ไว้ในชิ้นงาน รวมถึงความแม่นยำของการตัดก็จะลดลง
- ระหว่างการตัดสไลด์ ให้ค่อยๆ กดตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวขอบรั้วโดยไม่หยุดการทำงาน หากการเคลื่อนที่ของตัวป้อนชิ้นงานหยุดลง จะทำให้ชิ้นงานมีร่องรอยทิ้งไว้ และความแม่นยำของการตัดก็จะลดลง

1. **การตัดแบบกด (การตัดชิ้นงานขนาดเล็ก) (ภาพที่** 26)

   ชิ้นงานสูงไม่เกิน 98 มม. และกว้างไม่เกิน 134 มม. หรือสูง 107 มม. และกว้าง 122 มม. สามารถถูกตัดได้ตามวิธีต่อไปนี้ ดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวขอบรั้วจนสุด และขันลูกบิดเพื่อยึดตัวป้อนชิ้นงานให้แน่น ยึดชิ้นงานให้แน่นด้วยตัวคีบจับชิ้นงาน เปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจนกว่าใบตัดจะหมุนจนถึงความเร็วสูงสุด ก่อนที่จะลดใบตัดลงช้าๆ สู่ตัด เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปสู่ตำแหน่งด้านบนจนสุด

⚠ข้อควรระวัง:

- หมุนลูกบิดให้แน่นเพื่อตัวป้อนชิ้นงานจะไม่เคลื่อนที่ขณะทำงาน การหมุนลูกบิดที่ไม่แน่นเพียงพออาจทำให้ใบเลื่อยดีดกลับได้โดยไม่คาดคิด และอาจส่งผลให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

2. **การตัดสไลด์ (กด) (การตัดชิ้นงานขนาดเล็ก) (ภาพที่** 27)

   ชิ้นงานสูงไม่เกิน 98 มม. และกว้างไม่เกิน 310 มม. หรือสูง 107 มม. และกว้าง 298 มม. สามารถถูกตัดได้ตามวิธีต่อไปนี้ คลายลูกบิดทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้ตัวป้อนชิ้นงานสามารถเลื่อนได้อย่างอิสระ ใช้ตัวคีบจับชิ้นงานยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น ดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งใด และรอจนกว่าใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ กดมือจับลงและดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วให้ผ่านชิ้นงาน เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปสู่ตำแหน่งด้านบนจนสุด

⚠ข้อควรระวัง:

- เมื่อทำการตัดสไลด์ทุกครั้ง ก่อนอื่นให้ดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด และกดมือจับลงไปยังตำแหน่งด้านล่างจนสุด จากนั้นให้ดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้ว หากคุณทำการตัดสไลด์โดยไม่ได้ดึงตัวป้อนชิ้นงานจนสุด หรือหากคุณทำการตัดสไลด์ในทิศทางเข้าหาตัวคุณ ใบเลื่อยอาจจะดีดกลับได้โดยไม่คาดคิดซึ่งอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้
- อย่าทำการตัดสไลด์โดยที่มือจับล็อคอยู่ในตำแหน่งด้านล่างด้วยการกดสลักหยุด

3. **การตัดทำมุม**

   ดูเนื้อหาก่อนหน้านี้ในหัวข้อ "การกำหนดตำแหน่งสำหรับปรับมุมองศา"

4. **การตัดมุมเอียง (ภาพที่** 28)

   สามารถตัดมุมเอียงด้านซ้ายและด้านขวาได้ 0° - 45° ที่มุมเอียงด้านซ้าย 45° สามารถตัดชิ้นงานที่สูงไม่เกิน 55 มม. และกว้างไม่เกิน 310 มม. หรือสูง 61 มม. และกว้าง 298 มม. ได้ที่มุมเอียงด้านขวา 45° สามารถตัดชิ้นงานที่สูงไม่เกิน 35 มม. และกว้างไม่เกิน 310 มม. หรือสูง 40 มม. และกว้าง 298 มม. ได้ คลายคันโยกแล้วเอียงใบเลื่อยเพื่อตั้งมุมเอียง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ขันสกรูยึดคันโยกกลับให้แน่นแล้ว เพื่อรักษามุมเอียงที่เลือกไว้อย่างปลอดภัย ใช้ตัวคีบจับชิ้นงานยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น เปิดเครื่องมือและรอจนกว่าใบเลื่อยจะหมุนที่ความเร็วสูงสุด ค่อยๆ ดันมือจับลงไปยังตำแหน่งด้านล่างจนสุดพร้อมๆ กับใช้แรงกดขนานไปกับใบเลื่อย และดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วเพื่อตัดชิ้นงาน เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปสู่ตำแหน่งด้านบนจนสุด

⚠ข้อควรระวัง:

- ระหว่างการตัดมุมเอียง อาจเกิดกรณีที่ชิ้นส่วนของชิ้นงานที่จะตัดสัมผัสถูกด้านข้างของใบเลื่อย หากยกใบเลื่อยขึ้นระหว่างที่ใบเลื่อยกำลังหมุนอยู่ ชิ้นส่วนดังกล่าวอาจกระทบถูกใบมีด ซึ่งทำให้เศษไม้กระจัดกระจายและก่อให้เกิดอันตรายได้ ควรยกใบเลื่อยขึ้นหลังจากใบเลื่อยหยุดหมุนจนสนิทแล้วเท่านั้น

- ในขณะที่กดมือจับลง ให้ใช้แรงกดขนานไปกับใบเลื่อย หากใช้แรงกดในแนวตั้งฉากกับฐานหมุน หรือหากมีการเปลี่ยนทิศทางของแรงกดระหว่างการตัด ความแม่นยำของการตัดจะลดลง

5. **การตัดมุมผสม**
   การตัดมุมผสม คือ ขั้นตอนของการตัดมุมเอียงไปพร้อมๆ กับการตัดมุมองศาบนชิ้นงาน สามารถทำการตัดผสมในมุมที่แสดงไว้ในตาราง

มุมองศา	มุมเอียง
ซ้ายและขวา 45°	ซ้ายและขวา 0° - 45°
ขวา 50°	ซ้าย 0° - 40° และขวา 0° - 45°
ขวา 55°	ซ้าย 0° - 35° และขวา 0° - 45°
ขวา 60°	ซ้าย 0° - 35° และขวา 0° - 45°

C00009

   ที่มุมองศาซ้ายและขวา 45° และมุมเอียงซ้าย 45° สามารถตัดชิ้นงานที่สูงไม่เกิน 55 มม. และกว้างไม่เกิน 220 มม. หรือสูง 61 มม. และกว้าง 211 มม. ได้
   ที่มุมองศาซ้ายและขวา 45° และมุมเอียงขวา 45° สามารถตัดชิ้นงานที่สูงไม่เกิน 35 มม.และกว้างไม่เกิน 220 มม. หรือสูง 40 มม.และกว้าง 211 มม. ได้
   เมื่อทำการตัดมุมผสม ให้ดูคำอธิบายในหัวข้อ "การตัดแบบกด", "การตัดสไลด์", "การตัดทำมุม" และ "การตัดมุมเอียง"

6. **การตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัด (ภาพที่ 29 และ 30)**
   เมื่อทำการยึดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดให้แน่น ให้ใช้ที่กั้นระยะหรือชิ้นส่วนของงานที่เหลือตามที่แสดงในภาพเพื่อป้องกันไม่ให้อลูมิเนียมผิดรูปทรง ใช้น้ำยาหล่อลื่นการตัดเมื่อทำการตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดเพื่อป้องกันการสะสมของอลูมิเนียมบนใบเลื่อย

⚠ ข้อควรระวัง:
- อย่าพยายามตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดแบบกลมหรือที่มีความหนา อลูมิเนียมเส้นหน้าตัดที่มีความหนาอาจหลุดร่วงออกมาระหว่างการทำงานและอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดแบบกลมจะไม่สามารถใช้เครื่องมือนี้ยึดให้แน่นหนาได้

7. **ไม้รอง**
   ใช้ไม้รองเพื่อช่วยให้มั่นใจว่าการตัดชิ้นงานจะไม่แตกออกเป็นชิ้นเล็กชิ้นน้อย แนบไม้รองให้ติดกับแนวขอบรั้วโดยใช้รูที่มีอยู่ในแนวขอบรั้วและสกรูขนาด 6 มม.
   ดูภาพเกี่ยวกับขนาดของไม้รองที่แนะนำ (**ภาพที่** 31)

⚠ ข้อควรระวัง:
- ใช้ไม้ท่อนตรงที่มีความหนาและเรียบมาเป็นไม้รอง
- เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่สูง 107 มม. ถึง 120 มม. ให้ใช้ไม้รองเพื่อป้องกันไม่ให้ตัดส่วนของชิ้นงานที่อยู่ใกล้แนวขอบรั้ว

ตัวอย่าง:
เมื่อทำการตัดชิ้นงานสูง 120 มม. ให้ใช้ไม้รองที่มีความหนาต่อไปนี้

มุมองศา	ความหนาของไม้รอง
0°	มากกว่า 34 มม.
ซ้ายและขวา 45°	มากกว่า 24 มม.
ขวา 60°	มากกว่า 17 มม.

C00010

8. **การตัดชิ้นงานที่มีความยาวขนาดเดียวกันซ้ำหลายครั้ง (ภาพที่ 32)**
   เมื่อทำการตัดชิ้นงานหลายชิ้นที่มีความยาวเท่ากันตั้งแต่ 300 มม. ถึง 470 มม. ให้ใช้แผ่นนำตัด (อุปกรณ์เสริม) เพื่อช่วยให้การตัดมีประสิทธิภาพมากขึ้น ติดตั้งแผ่นนำตัดเข้ากับมือจับ (อุปกรณ์เสริม) ตามที่แสดงในภาพ
   จัดตำแหน่งของแนวการตัดชิ้นงานโดยให้อยู่ด้านซ้ายหรือขวาของร่องในแถบกั้น และในขณะที่ยึดชิ้นงานไว้ไม่ให้เคลื่อนที่ให้เลื่อนแผ่นนำตัดให้อยู่ในระดับเดียวส่วนปลายของชิ้นงาน จากนั้นใช้สกรูยึดแผ่นนำตัดให้แน่น เมื่อไม่ได้ใช้งานแผ่นนำตัดให้คลายเกลียวสกรูและหมุนแผ่นนำตัดออกนอกแนวทาง

หมายเหตุ:
- การใช้ส่วนประกอบของแท่งโลหะ-มือจับ (อุปกรณ์เสริม) จะช่วยในการตัดชิ้นงานที่มีความยาวไม่เกิน 2,200 มม. ซ้ำหลายครั้ง

9. **การตัดร่อง (ภาพที่ 33)**
   สามารถทำการตัดร่องที่เป็นรางเข้าไม้ได้โดยปฏิบัติดังต่อไปนี้:
   ปรับตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยโดยใช้สกรูปรับแต่ง และแกนหยุดเพื่อจำกัดความลึกของการตัดของใบเลื่อย อ่านหัวข้อ "แกนหยุด" ที่อธิบายไว้ก่อนหน้านี้
   หลังจากการปรับตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยให้ตัดร่องแนวขนานตามความลึกของชิ้นงานโดยใช้การตัดสไลด์ (กด) ตามที่แสดงในภาพ จากนั้นให้ใช้สิ่วสกัดเศษของชิ้นงานออกจากร่องต่างๆ อย่าพยายามตัดชิ้นงานประเภทนี้โดยใช้ใบเลื่อยแบบกว้าง (หนา) หรือใบเลื่อยตัดร่องรางเข้าไม้ เพราะอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและได้รับบาดเจ็บได้

⚠ ข้อควรระวัง:
- ตรวจสอบว่าได้ปรับแกนหยุดให้อยู่ในตำแหน่งเดิมแล้วเมื่อทำการตัดประเภทอื่นที่ไม่ใช่การตัดร่อง

การจับเครื่องมือ (ภาพที่ 1)

ตรวจสอบว่าได้ถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว จัดระดับมุมเอียงของใบมีดไว้ที่ 0° และฐานหมุนที่มุมองศาด้านขวาจนสุด ยึดแกนเลื่อนเอาไว้ให้แน่นหลังจากดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด กดมือจับลงจนสุด และกดสลักหยุดไว้เพื่อล็อคมือจับให้อยู่ด้านล่าง

ถือเครื่องมือโดยจับที่ด้านข้างทั้งสองด้านของฐานของเครื่องมือตามที่แสดงในภาพ หากคุณนำที่จับ ถุงเก็บฝุ่น หรือส่วนต่างๆ ออก จะทำให้คุณสามารถถือเครื่องมือได้ง่ายยิ่งขึ้น (**ภาพที่** 34)

⚠ข้อควรระวัง:
- ให้ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดไว้ให้แน่นทุกครั้งก่อนที่จะถือเครื่องมือ

การดูแลรักษา

⚠ข้อควรระวัง:
- ก่อนตรวจสอบหรือดูแลรักษาเครื่อง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องออกแล้วทุกครั้ง

การปรับมุมของการตัด

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับและจัดตำแหน่งอย่างละเอียดจากโรงงานแล้ว แต่การจัดการที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อการปรับตำแหน่งของเครื่องได้ หากเครื่องมือของคุณมีการจัดตำแหน่งที่ไม่เหมาะสม ให้ปฏิบัติดังนี้:

1. **มุมองศา** (**ภาพที่** 35)
   ดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวขอบรั้ว และขันลูกบิดเพื่อยึดตัวป้อนชิ้นงานให้แน่น
   คลายเกลียวมือจับซึ่งยึดอยู่กับฐานหมุน หมุนฐานหมุนเพื่อให้ตัวชี้ชี้ไปที่ 0° บนสเกลวัดองศา จากนั้นให้หมุนฐานหมุนเบาๆ ตามเข็มนาฬิกาและทวนเข็มนาฬิกาเพื่อตั้งศูนย์ฐานหมุนให้อยู่ในรอยบากของมุมองศาที่ 0° (หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 0° ให้ปล่อยไว้อย่างเดิม) ใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดแนวขอบรั้วไว้
   กดมือจับลงจนสุด และกดหมุดล็อคไว้ เพื่อล็อคมือจับให้อยู่ที่ตำแหน่งด้านล่าง ปรับด้านข้างของใบเลื่อยให้เสมอกับหน้าของแนวขอบรั้วโดยใช้ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม ไม้ที ฯลฯ จากนั้นขันโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดแนวขอบรั้วให้แน่นตามลำดับจากด้านซ้าย (**ภาพที่** 36)
   ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวชี้ชี้ไปที่ 0° บนสเกลวัดองศา หากตัวชี้ไม่ชี้ที่ 0° ให้คลายสกรูยึดตัวชี้แล้วปรับตัวชี้ (**ภาพที่** 37)

2. **มุมเอียง**

   (1) มุมเอียง 0° (**ภาพที่** 38)
   ดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวขอบรั้ว และขันลูกบิดเพื่อยึดแกนเลื่อนให้แน่น กดมือจับลงจนสุด และกดหมุดล็อคไว้เพื่อล็อคมือจับให้อยู่ที่ตำแหน่งด้านล่าง ปลดล็อคคันโยกที่ด้านหลังของเครื่องมือ ตรวจสอบว่าแกนได้ถูกล็อคแล้ว หมุนโบลต์หกเหลี่ยมทางด้านซ้ายของแกนทวนเข็มนาฬิกาสองหรือสามรอบ หมุนโบลต์หกเหลี่ยมทางด้านขวาของแกนทวนเข็มนาฬิกาสองถึงสามรอบ เพื่อเอียงใบเลื่อยไปทางด้านซ้าย (**ภาพที่** 39)
   ค่อยๆ ปรับด้านของใบเลื่อยให้เสมอกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุนโดยใช้ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม ไม้ฉาก ฯลฯ จากนั้นขันโบลต์หกเหลี่ยมด้านขวาของแกนตามเข็มนาฬิกา หมุนโบลต์หกเหลี่ยมทางด้านซ้ายของแขนตามเข็มนาฬิกาไปจนกว่าจะหมุนไม่ได้ จากนั้นขันคันโยกให้แน่น (**ภาพที่** 40)
   ตรวจสอบว่าตัวชี้ของแกนสองตัวชี้ไปที่ 0° บนสเกลวัดมุมเอียงบนที่จับแกนแล้ว หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 0° ให้คลายสกรูที่ยึดตัวชี้ออกแล้วปรับตัวชี้ให้ชี้ไปที่ 0° (**ภาพที่** 41)

   (2) มุมเอียง 45° (**ภาพที่** 42)
   ปรับมุมเอียงไปที่ 45° เท่านั้น หลังจากทำการปรับมุมเอียงไปที่ 0° ในการปรับมุมเอียงซ้ายไปที่ 45° ให้คลายคันโยกและเอียงใบเลื่อยไปทางด้านซ้าย 45° ตรวจสอบว่าตัวชี้ของที่จับแกนชี้ไปที่ 45° บนสเกลวัดมุมเอียงบนที่จับแกนแล้ว หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 45° ให้หมุนโบลต์ปรับแต่งไปที่มุมเอียง 45° ทางด้านซ้ายของแกนจนกว่าตัวชี้จะชี้ไปที่ 45° ในการปรับมุมเอียงไปที่ 45° ด้านขวา ให้ปฏิบัติขั้นตอนเดียวกับที่ได้อธิบายข้างต้น

การเปลี่ยนแปรงถ่าน (**ภาพที่** 43)

ถอดและตรวจสอบแปรงถ่านเป็นประจำ หากแปรงสึกลึกลงไปถึงเครื่องหมายขีดจำกัด ให้เปลี่ยนแปรงใหม่ รักษาความสะอาดของแปรงถ่าน และตรวจดูว่าสามารถใส่ลงในช่องใส่แปรงได้ ควรเปลี่ยนแปรงถ่านใหม่พร้อมกันเป็นคู่ ใช้แปรงถ่านลักษณะเหมือนกันเท่านั้น
ใช้ไขควงถอดฝาปิดช่องใส่แปรงออก นำแปรงถ่านที่สึกหรอแล้วออกมา ใส่แปรงถ่านใหม่เข้าไป และปิดฝาปิดช่องใส่แปรงให้เข้าที่ (**ภาพที่** 44)

หลังจากการใช้งาน

- หลังจากการใช้งาน ให้ใช้ผ้าหรือวัสดุแบบเดียวกันเช็ดเศษไม้และฝุ่นผงที่ติดอยู่กับเครื่องมือออก รักษาความสะอาดเครื่องป้องกันใบเลื่อยตามคำแนะนำที่แสดงก่อนหน้านี้ในหัวข้อที่ชื่อว่า "เครื่องป้องกันใบเลื่อย" หล่อลื่นส่วนที่เลื่อนได้ด้วยน้ำมันเครื่องเพื่อป้องกันสนิม
- เมื่อทำการจัดเก็บเครื่องมือ ให้ดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุดเพื่อให้แกนเลื่อนสามารถสอดเข้าไปในฐานหมุนได้อย่างเต็มที่

เพื่อดูแลให้ผลิตภัณฑ์มีความปลอดภัยและไว้วางใจได้ ควรนำส่งผลิตภัณฑ์ให้แก่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ Makita ดำเนินการซ่อมแซม ดูแลรักษา หรือเปลี่ยนอะไหล่ และใช้อะไหล่แท้ของ Makita เท่านั้น

อุปกรณ์เสริม

⚠**ข้อควรระวัง**:

- ขอแนะนำให้ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ของคุณตามที่ระบุในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบอื่นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบตามที่ระบุไว้เท่านั้น

หากคุณต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริม ดังกล่าว โปรดสอบถามศูนย์บริการของ Makita ในพื้นที่ของคุณ

- ใบเลื่อยที่ฟันเป็นโลหะคาร์ไบด์
- แนวขอบรั้วย่อย R
- ชุดตัวคีบจับชิ้นงาน (ตัวคีบจับชิ้นงานแนวนอน)
- ตัวคีบจับชิ้นงานแนวตั้ง
- ประแจกระบอกเบอร์ 13
- ชุดมือจับ
- ส่วนประกอบของมือจับ
- ส่วนประกอบของแท่งโลหะ-มือจับ
- แผ่นนำตัด
- ถุงเก็บฝุ่น
- ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม
- ปุ่มล็อคออฟ (2 ชิ้น)
- หลอดฟลูโอเรสเซนต์

หมายเหตุ:

- อุปกรณ์เสริมบางรายการอาจเป็นอุปกรณ์เสริมมาตรฐานที่รวมอยู่ในชุดเครื่องมือแล้ว ทั้งนี้ อาจมีความแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884108-373

www.makita.com

ALA